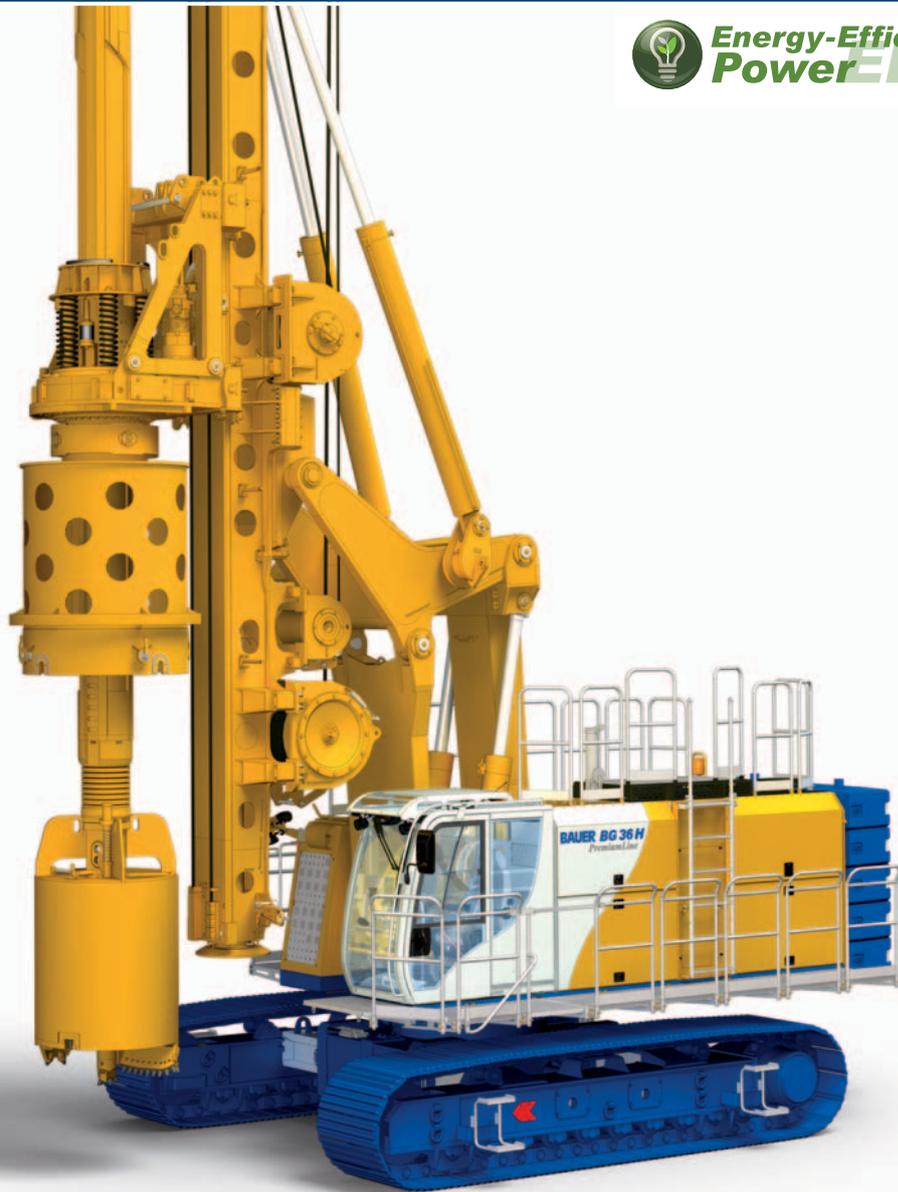


BAUER BG 36 H

Großdrehbohrgerät
Trägergerät BS 95

PremiumLine



Erfahrung auf die Sie bauen können!

„In einer globalisierten Umwelt bleiben wir bodenständig, auch nach 60 Jahren Spezialtiefbau und 40 Jahren Maschinenbau“ Prof. Thomas Bauer

Diese Geschichte könnte mit Sebastian Bauer beginnen, der vor rund 200 Jahren den Grundstein für die heutige BAUER Gruppe legte, als er eine Kupferschmiede im bayerischen Städtchen Schrobenhausen gründete. In der Fortsetzung würde sich seine Werkstatt zu einem führenden Unternehmen für Spezialtiefbau entwickeln. Weiter könnten wir von dem Einstieg in die Produktion eigener innovativer und leistungsfähiger Maschinen in der Mitte des 20. Jahrhunderts erzählen. Und auch im 21. Jahrhundert wären wir noch nicht am Ende.

Als Familienunternehmen in der siebten Generation hat die Bauer Gruppe heute global über 100 Niederlassungen und Tochterunternehmen und führt spezialisierte Tiefbauprojekte durch (BAUER Spezialtiefbau GmbH), entwickelt und baut Spezialtiefbohrgeräte (BAUER Maschinen GmbH) und koordiniert Produkte und Leistungen rund um Wasser, Umwelt, Energie und Bodenschätze (BAUER Resources GmbH).

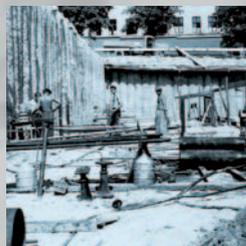
Doch wir glauben, was unsere Kunden wirklich über uns wissen sollten, ist dies: Wir sind ein starker Partner mit einer klaren Werteorientierung, wir sind bodenständig und wir gehen alle Arbeiten mit dem Anspruch nach Perfektion an.



1790
Gründung einer
Kupferschmiede in
Schrobenhausen



1928
Brunnenbohren in
Bayern



1958
Dr.-Ing. K.H. Bauer
erfindet den
Injektionszuganker



1976
Erstes
Großdrehbohrgerät
BAUER BG 7



1984
Erste
Schlitzwandfräse
BC 30

Mehr als Maschinen: Kompetente Beratung

*Qualität ist keine Tätigkeit.
Sie ist eine Gewohnheit.*

Seit dem Produktionsstart in den 1970er Jahren, angefangen beim ersten Großdrehbohrgerät BG 7, hat Bauer Tausende von Maschinen gebaut und in die ganze Welt verkauft. Davon sind viele heute noch im Einsatz, sei es in Sibirien, sei es in der Wüste. Ein Grund für diese hohe Zuverlässigkeit liegt darin, dass unsere eigenen Ingenieure den gesamten Prozess von der Entwicklung bis hin zu umfassenden Tests vor der Auslieferung in der Hand haben. Bauer Maschinen sind deshalb auf dem neuesten Stand der Technik und können an spezifische Kundenanforderungen angepasst werden.

Der andere Grund: Unsere hochqualifizierten und erfahrenen Mitarbeiter beraten Sie kompetent und abgestimmt auf das jeweilige Projekt und Ihren speziellen Bedarf.

- **Qualität und fundierte Erfahrung im Spezialtiefbau**
- **Globale Organisation – Kontakt vor Ort in über 70 Ländern**
- **Höchste Zuverlässigkeit in Technologie und Service**
- **Maßgeschneiderte Lösungen für spezielle Kundenwünsche**
- **Vor-Ort-Support über die gesamte Lebensdauer der Maschine**



1980's
Start des weltweiten
Gerätevertriebes



2001
BAUER Maschinen
GmbH wird ein
eigenständiges
Unternehmen in der
BAUER Gruppe



2006
Die BAUER AG geht
unter Leitung von
Prof. Thomas Bauer
an die Börse



2011
Einführung der
Produktlinien
BG ValueLine und
BG PremiumLine



2014
Mit EEP setzt
Bauer neue
Maßstäbe für
Effizienz

Die BAUER BG PremiumLine

Die BG PremiumLine steht für Multifunktionsgeräte für verschiedenste Bauverfahrentechniken im Spezialtiefbau. Die Auswahl zwischen zwei Modellreihen ermöglicht eine optimale Wahl für unterschiedliche Projekt- oder Transportanforderungen.

Die BG PremiumLine zeichnet sich besonders durch folgende Eigenschaften aus:

- Hohe Sicherheitsstandards
- Umweltverträglichkeit, Wirtschaftlichkeit und Leistungsfähigkeit
- Einfacher Transport und geringe Geräurerüstzeit
- Hoher Qualitätsstandard
- Lange Lebensdauer und hervorragender Wiederverkaufswert

Die H-Gerätserie

Besondere Kennzeichen der H-Gerätserie sind:

- Schnelle Verladung auf die Transportfahrzeuge
- Einfaches Aufrüsten auf der Baustelle durch kompakte Bauweise
- Schnelles Umsetzen auf eine neue Arbeitsposition bei Baustellen mit Unterführungen oder niedrigen Brücken



BG 15 H
BT 40



BG 18 H
BT 50

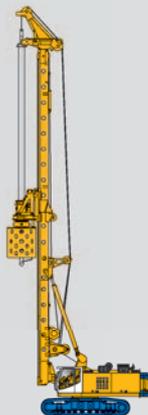


BG 20 H
BT 60

Die V-Gerätserie

Besondere Kennzeichen der V-Gerätserie sind:

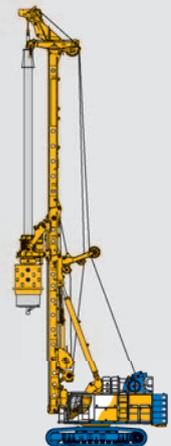
- Große Bohrdurchmesser
- Große Bohrtiefen
- Verlängerte Wartungsintervalle und erschütterungsarme Kraftübertragung durch robuste Bauweise des Kinematiksystems



BG 28
BS 80



BG 36
BS 95



BG 45
BS 95

Das Großdrehbohrgerät BG 36 H PremiumLine (BS 95)

Max. Bohrdurchmesser: 2.500 mm
Max. Bohrtiefe: 68,0 m
Max. Drehmoment: 365 kNm
Max. Höhe: 27,1 m
Motor: CAT C 15 – Stage III A/Tier 3
 – Stage IV/Tier 4 final
 433 kW @ 1.850 U/min



BG 24 H
BT 75 / BT 85



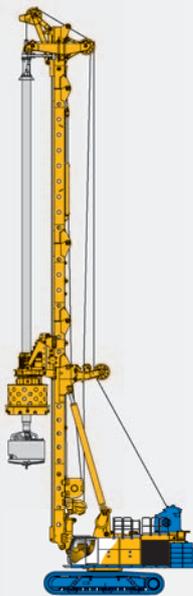
BG 28 H
BT 85



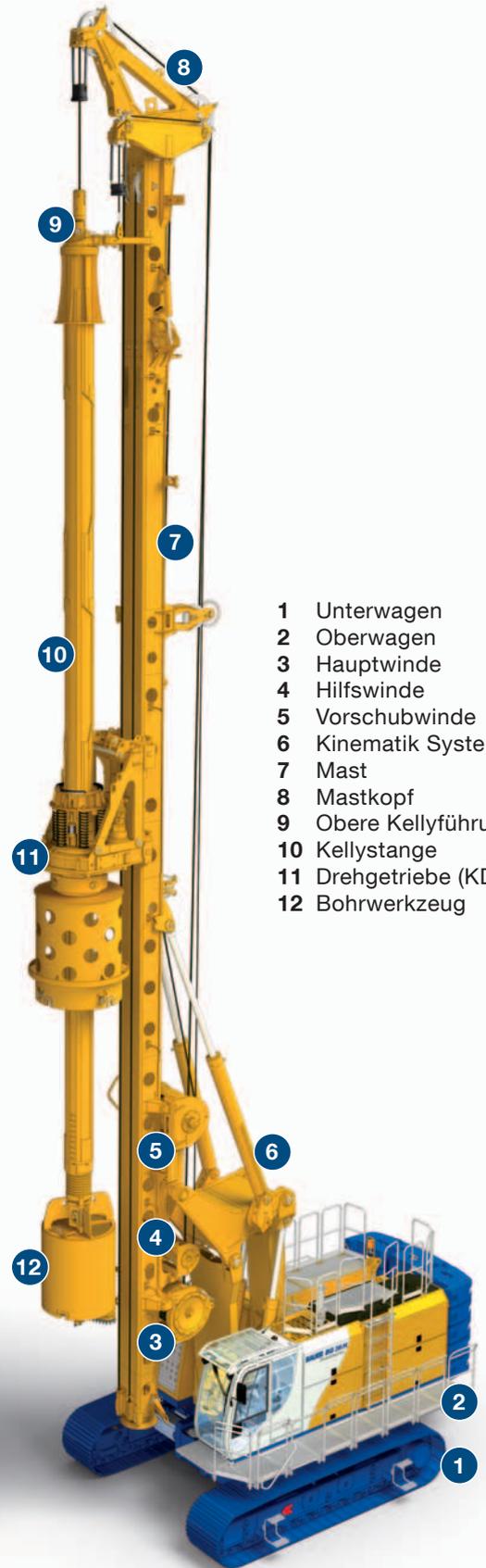
BG 36 H
BS 95



BG 55
BS 115



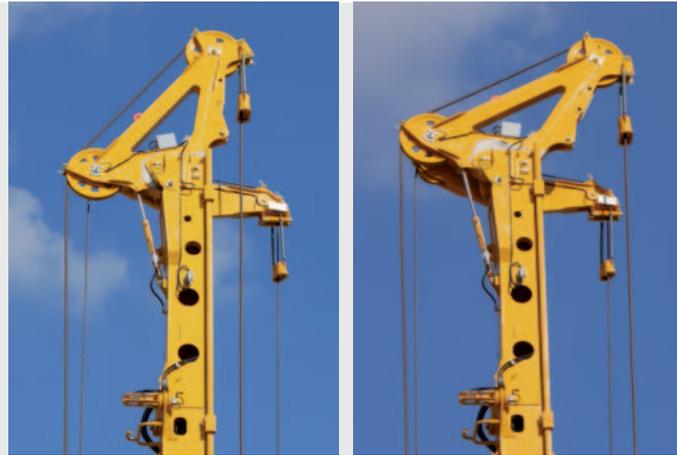
BG 72
BT 180



- 1 Unterwagen
- 2 Oberwagen
- 3 Hauptwinde
- 4 Hilfswinde
- 5 Vorschubwinde
- 6 Kinematik System
- 7 Mast
- 8 Mastkopf
- 9 Obere Kellyführung
- 10 Kellystange
- 11 Drehgetriebe (KDK)
- 12 Bohrwerkzeug

Mastausbaustufe

- Mastverlängerung 3 m, hydraulisch klapp- und verriegelbar
- Hydraulische Verriegelung, kein Arbeiten in ungesicherter Höhe
- Zusätzlicher Hub für Single Pass Verfahren
- Minimierte Transportlänge < 20 m



Vario-Mastkopf

- Mastkopf für Bohrachsabstand 1.100 und 1.400 mm
- Mehr Hub für Kellystangen bei Verwendung einer oberen Kellyführung
- Klappbarer Hauptseilausleger
 - Kellybohren
 - Single Pass Verfahren
 - Optimierte Transportlänge
- Hilfswinde ist immer voll nutzbar

Fernbedienung zum Rüsten der Maschine

- Mit der Fernbedienung können viele Rüstfunktionen wie, z. B. das Bohrgerät bewegen, den Unterwagen teleskopieren, uvm. außerhalb des Gefahrenbereichs bedient werden
 - Bedienung in Sichtweite der angesteuerten Rüstfunktionen
 - Robuste und kompakte Funkfernsteuerung, Fernbedienung Multi mit LCD Bildschirm
 - Abschließbare Aufbewahrungsbox für die Fernbedienung vom Boden erreichbar



Moderne, ergonomische Fahrerkabine

- FOPS Standard mit zusätzlichem Dachschutzgitter
- Premium Fahrersitz, luftgefedert und beheizbar
- Joysticks mit hoher Funktionalität
- B-Drive zur multifunktionalen Potentiometereingabe



- Senkung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 30 %
- Gesteigerte Produktivität durch verbesserte Wirkungsgrade
- Deutlich reduzierte Lärmentwicklung
- Bewährte und nachgewiesene Praxistauglichkeit



Sicherheitsausrüstungen

- Begehung mit Geländer (zum Transport klappbar)
- Nach oben faltbare Serviceklappen
- Absturzsicherung auf dem Oberwagen (zum Transport klappbar)
- Kameras zur Rückraumüberwachung



Variabel stapelbare Gegengewichte

- Konstanter Heckradius
- Geringes Einzelgewicht (4,9 t oder 2,5 t)
- Flexible Anordnung für verschiedene Anwendungen
- Montage und Demontage mit dem Bohrerät möglich



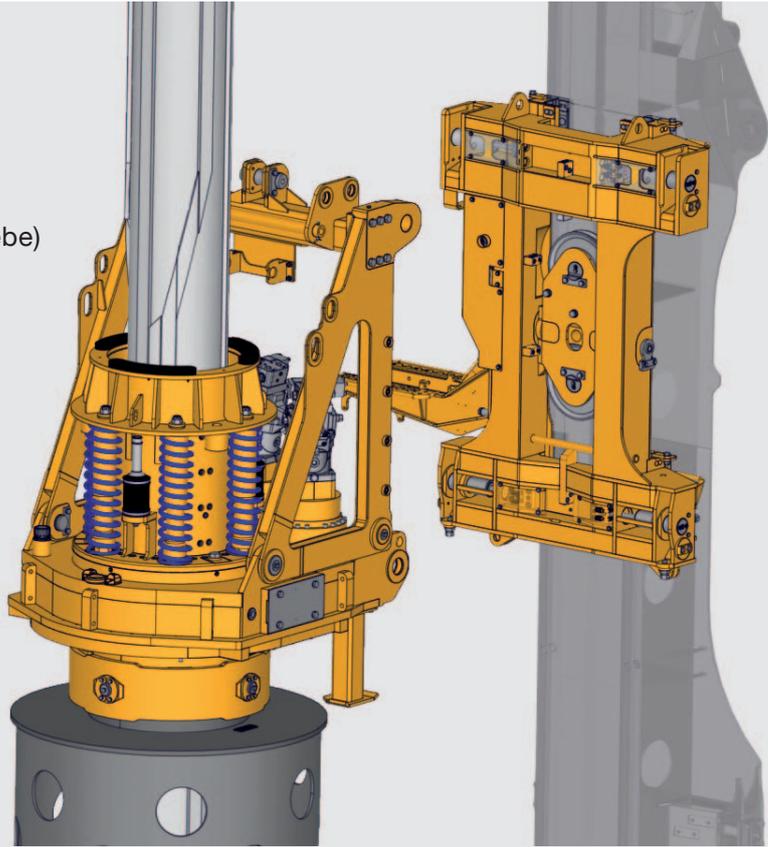
Leistungsstarker CAT C 15 Motor

- Für Abgasnorm Stage III A / Tier 3 oder Stage IV / Tier 4 final
- Dieselpartikelfilter in Abgasstufe Stage IV / Tier 4 final
- Geringe Lärmemission
- Weltweit verfügbares CAT-Servicepartnernetz



Drehgetriebe

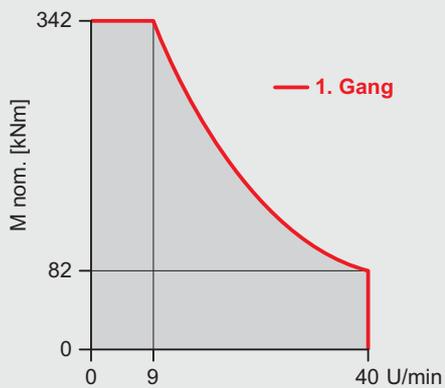
Wahlweise KDK 340 K
(Konstantgetriebe) oder
KDK 365 S (Schaltgetriebe)



Hydraulische Verbolzung am Vorschubschlitten

- Steuerung der Bolzenverbindung mit Fernbedienung
- Einfacher und sicherer Anbau des Drehgetriebes, kein Arbeiten in ungesicherter Höhe

KDK 340 K



KDK 365 S



Nicht maßstäblich.



Kellybohren



Verrohrtes Kellybohren
(Rohreinbau mit BTM)



Verrohrtes Kellybohren
(Rohreinbau mit BV)



SOB



CCFA

Verrohrtes SOB-Bohren
mit KDK + BTM



VdW



CSM

Cutter Soil Mixing



SCM

Einfachmischpaddel



FDP

Standard oder Lost Bit



Rammen

mit Hydraulikhammer
oder Pileco-Dieselhammer

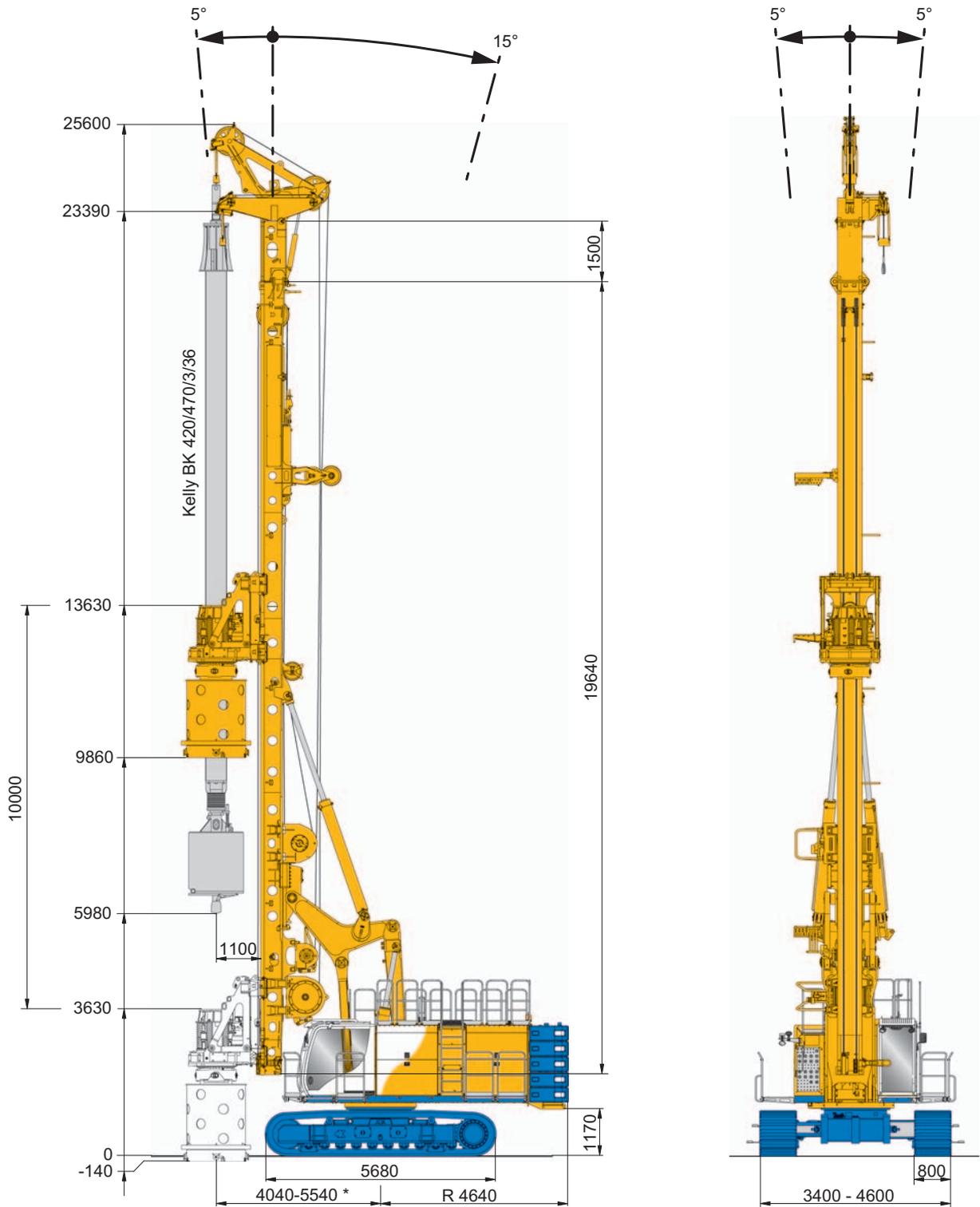


TR

Tiefenrüttler



HDI



Einsatzgewicht 112 t
(wie Darstellung)

* ausrüstungsabhängig

Drehgetriebe (wählbar)	KDK 340 K	KDK 365 S	
Drehmoment Verrohren (nominal) bei 350 bar	342	365 kNm	
Drehmoment Bohren (nominal) bei 350 bar	342	340 kNm	
Drehzahl	40	52 U/min	
Vorschubwindensystem			
Max. Schlittenhub mit Mastverlängerung 3 m		18.500 mm	
Druck- und Zugkraft effektiv / nominal		400 / 513 kN	
Seildurchmesser		28 mm	
Geschwindigkeit		12 m/min	
Schnellgang		30 m/min	
Hauptwinde	mehrlagig		
Windenklasse	M6 / L3 / T5		
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal	290 / 367 kN		
Seildurchmesser	32 mm		
Windengeschwindigkeit (max.)	75 m/min		
Hilfswinde (wählbar)			
Windenklasse	M6 / L3 / T5		
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal	80 / 100	100 / 125 kN	
Seildurchmesser	20 mm		
Windengeschwindigkeit (max.)	55 m/min		
Trägergerät (EEP)	BS 95		
Motor	CAT C 15		
Nennleistung ISO 3046-1 (ohne / mit Leistungspaket)	403 / 433 kW @ 1.850 U/min		
Abgasnormen nach EEC 97/68EC EPA/CARB	Stage III A Tier 3	Stage IV Tier4 final	
Dieseltank / AdBlue Tank	1.000 / -	840 / 34,5 l	
Schalldruckpegel in der Kabine (EN 16228, Anh. B)	L _P A 80 dB(A)		
Schallleistungspegel (2000/14/EG u. EN 16228, Anh. B)	L _W A 112 dB(A)		
Hydraulikdruck	350 bar		
Hydrauliktankvolumen	1.000 l		
Fördermengen	2 x 425 + 1 x 565 + 1 x 215 l/min		
Unterwagen	UW 110	UW 110	UW 110
Version	Standard	Ausbau	Transport- optimiert
Laufwerkklasse	B7		
Zugkraft effektiv / nominal	771 / 907 kN		
Fahrwerkslänge (Standard)	5.680	6.090	6.090 mm
Bodenplatten	800 / 900	900	900 mm

Trägergerät BS 95, Abb. A

Serienausstattung

- Abnehmbare Gegengewichte
- Abnehmbare Raupenträger
- Dachschutzgitter
- Radio mit MP3, USB und Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Klappbare Absturzsicherung am Oberwagen
- Podeste mit Geländer (beidseitig und an der Kabine)
- Energy-Efficient Power (EEP)
- Klimaanlage
- Premium Fahrersitz
- Kameras zur Rückraumüberwachung
- Fernbedienung Basic, **Abb. B**

Zusatzausstattung

- Gegengewicht variabel erweiterbar
- Begehung mit Geländer (auf Kabinenebene beidseitig, auch zum Transport klappbar)
- Kompressor 1.000 l/min
- Generator 13 kVA
- Bio-Öl Befüllung für Hydraulikkreis
- Kältepaket
- Standheizung
- Arbeitsscheinwerfer LED
- Zusätzliche Kamera (kundenspezifisch einbaubar)
- Frontschutzgitter, **Abb. c**
- Sonnensegel klein oder groß
- Klimaautomatik
- Fernbedienung Multi
- UW 110 Transportoptimiert, **Abb. C**



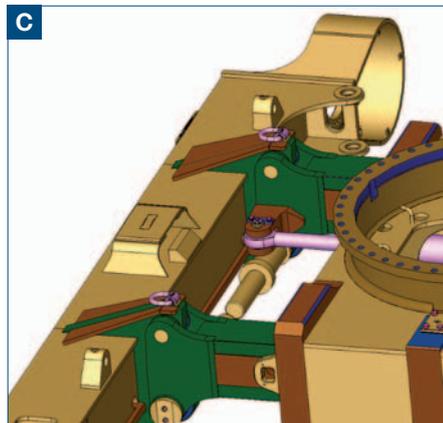
Bohrgeräteanbau

Serienausstattung

- Sehr robuste H-Kinematik
- Hauptwinde mit hydraulischer Freilaufsteuerung
- Wirbel für Hauptseil
- Mastverlängerung 1,5 m (starr)
- Mastkopf klappbar

Zusatzausstattung

- Obere Kellyführung
- Bohrachserweiterung auf 1.400 mm
- Mastabstützung
- Mastverlängerung 3 m, hydraulisch klapp- und verriegelbar
- Wirbel für Hilfsseil
- Verrohrungsanlagenanbau bis BV 2000 möglich, **Abb. D** (BV 2000 erfordert Bohrachserweiterung 1.400 mm)
 - Betrieb mit Bordhydraulik des Trägergerätes
 - Bedienung aus der Fahrerkabine
 - Bohrgerätegewicht durch mechanische Kopplung aktivierbar
- Anbau Automatikdrehteller
- Hydraulische Bolzenverbindung am Vorschubschlitten für einfache Montage und Demontage des Drehgetriebes



Drehgetriebe

Serienausstattung

- Drehgetriebe KDK 340 K (Konstantgetriebe)
- Einstellbare Betriebsmodi
- Kellyausrüstung für Kellyaußenrohr 470 mm
- Integriertes Kellydämpfungssystem
- Austauschbarer Kellymitnehmer
- Auswechselbare Mitnehmerleisten
- Kardangelen
- Hydraulische Verbindungen mit Schnellkupplungen
- Transportstützen
- Hebegeschirr

Zusatzausstattung

- Drehgetriebe KDK 365 S (Schaltgetriebe)
- Kellyausrüstung für Kellyaußenrohr 419 mm
- Drehmomentwandler BTM 720 K für Kellybohren
 - Drehmoment 470 kNm (nominal)
 - Erhöhung des Drehmoments zum Verrohren
 - Einfacher Anbau
 - Separater Schlitten
 - Kopplung über Kardangelen
- Drehmomentwandler BTM 400 für CCFA, **Abb. E**

Mess- und Steuerungstechnik

Serienausstattung

- SPS-Rechner für alle elektrisch angesteuerten Funktionen
- Mastautomatik mit Memoryfunktion
- Tiefenmessung an der Hauptwinde
- Wegmessung an der Vorschubwinde
- Hauptwinde mit elektronischer Seilkraftmessung
- Schlappseilregelung
- Wirbelaufstellautomatik
- Hubendschalter für Haupt- und Hilfswinde
- Hilfswinde mit hydraulischer Seilkraftmessung
- Vorschubwegüberwachung
- Vorschubgeschwindigkeitssteuerung
- Drehzahlregelung für Drehgetriebe KDK
- Gegenzugsteuerung
- Elektronische Begrenzung der Mastausladung

Zusatzausstattung

- Elektronische Seilkraftmessung für Hilfswinde
- Betondruck- und Betonmengenmessung bei Single-Pass Verfahren
- Softwaremodule für weitere Verfahrenstechniken



Tablet

Das Tablet ist das Multifunktionsstool für ihr Bauer-Gerät

- Sie haben Online-Zugang zum Kundenportal, Handbüchern, Gerätemanagement und vielem mehr
- Standardmäßige Internetanbindung über das im Gerät befindliche DTR-Modul
- Der Fahrerbildschirm kann live auf das Tablet gespiegelt werden um den laufenden Arbeitsprozess zu verfolgen



Gerätevernetzung

DTR-Modul

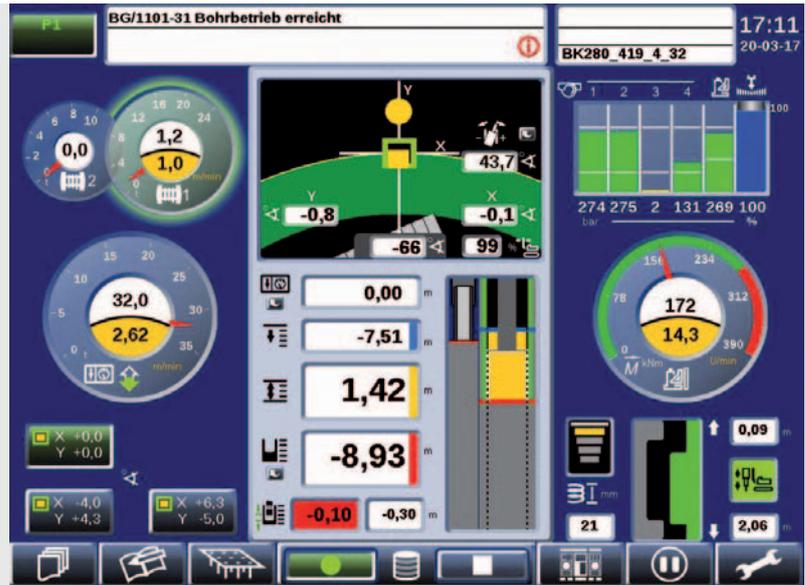
Mit dem DTR-Modul können die Geräte- und Produktionsdaten an eine Vielzahl von Anwendern zur Verfügung gestellt werden

WEB-BGM

Das WEB-BGM ist eine Software zum Abrufen der Gerätedaten und Standorte der Geräteflotte, auch wenn Sie nicht vor Ort sind

B-Report

Standardisierte Reports für die Dokumentation des Bohrfortschritts und als Nachweis von Leistung und Qualität



B-Tronic

Mit dem BAUER-B-Tronic System erledigen Sie Ihre Baustellenaufgaben zuverlässig und genau, auch unter extremen Einsatzbedingungen

- Das hochauflösende Touchscreen-Display sorgt für eine exzellente Bedienfreundlichkeit
- Durch Änderung der Helligkeit, des Farbschemas und des Tag-/Nacht-Modus kann die Anzeige der Arbeitssituation und den Lichteinstrahlungen optimal angepasst werden
- Die Hauptparameter, wie z. B. Pumpendrucke, Drehmoment und Bohrtiefen sind auf einen Blick ersichtlich



B-Drive

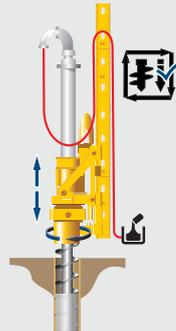
Das B-Drive ist ein zentrales Bedien- und Visualisierungssystem

- B-Drive vereint einstellbare Potentiometerwerte auf einem Display
- Ergonomische Platzierung des Displays an der rechten Säule der Kabine



Ausschüttel- und Schockierassistent

Automatisches Entleeren des Bohrgutes durch eine alternierende bzw. schockierende Drehbewegung des Drehgetriebes. Stufenlose Einstellung der Ausschüttel- bzw. Schockierfrequenz mit dem B-Drive.



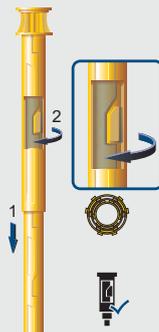
Abbohr- und Ziehautomatik für Single-Pass-Verfahren

Die Automatik regelt die Abbohr- bzw. Ziehgeschwindigkeit des Vorschubsystems und ermöglicht einen Hands-free Betrieb. Dadurch wird ein qualitativ hochwertiger Pfahl bei gleichzeitiger Minimierung der Betonmenge erzeugt.



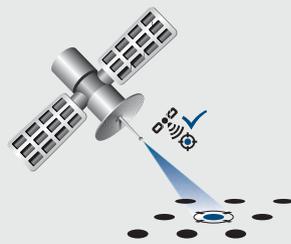
Kellybohrassistent

Speichern der aktuellen Vorschubgeschwindigkeit und der Drehzahl des Drehgetriebes. Steigerung der Bohrleistung bei gleichzeitigem Hands-free Betrieb. Die Abbohrparameter können während des automatisierten Bohrbetriebs justiert werden.



Kellyvisualisierung

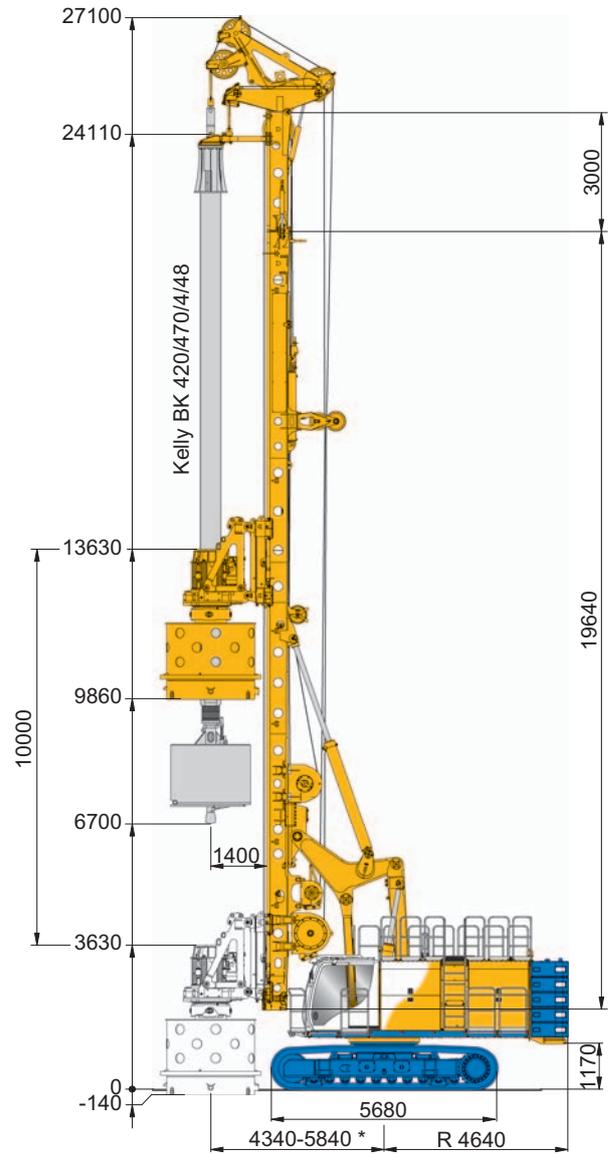
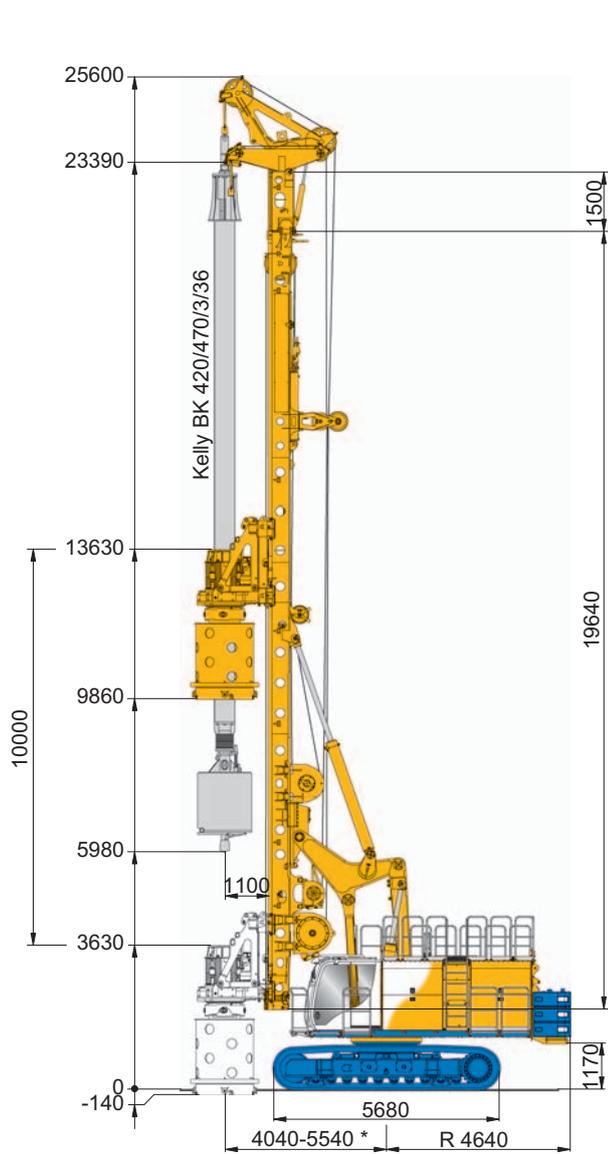
Anzeigen der Verriegelungstaschen, sowie Darstellung vom bestimmungsgemäßen Ein- und Ausfahren der Kellystange auf der B-Tronic. Das schnelle Anfahren der Verriegelungsposition führt zu einer erheblichen Steigerung der Bohrleistung. Zudem wird der Verschleiß an der Kellystange und an den Mitnehmerleisten bedeutend verringert.



Satellitengestützte Positionierung

Durch das BAUER-Assistant Positioning System B-APS kann die Position eines Bohrpfahles präzise angefahren werden. Dokumentation der Soll- und Ist-Koordinaten, sowie die entsprechende Exaktheit jedes gebohrten Pfahls. Manuelles Abstecken der Pfähle wird eingespart.

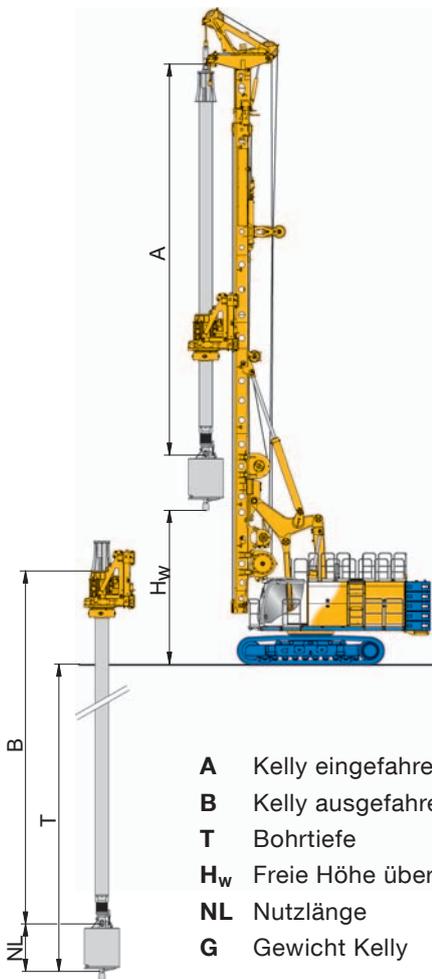
Viele weitere Assistenzsysteme in unserem Portfolio vorhanden



Basisversion	
Mastverlängerung	1,5 m
Obere Kellyführung	ohne
Bohrachse	1.100 mm
Max. Bohrdurchmesser unverroht	1.900 mm
verroht	1.600 mm
Einsatzgewicht ca. mit Kelly BK 300/419/...	112 t ...3/36
mit Kastenbohrer	KB 1350
mit Gegengewicht	14,7 t

Ausbaustufe	
Mastverlängerung	3 m
Obere Kellyführung	mit
Bohrachse	1.400 mm
Max. Bohrdurchmesser unverroht	2.500 mm
verroht	2.200 mm
Einsatzgewicht ca. mit Kelly BK 420/470/...	131 t ...4/48
mit Kastenbohrer	KB 2000
mit Gegengewicht	24,5 t

* ausrüstungsabhängig



- A** Kelly eingefahren
- B** Kelly ausgefahren
- T** Bohrtiefe
- H_w** Freie Höhe über Boden
- NL** Nutzlänge
- G** Gewicht Kelly

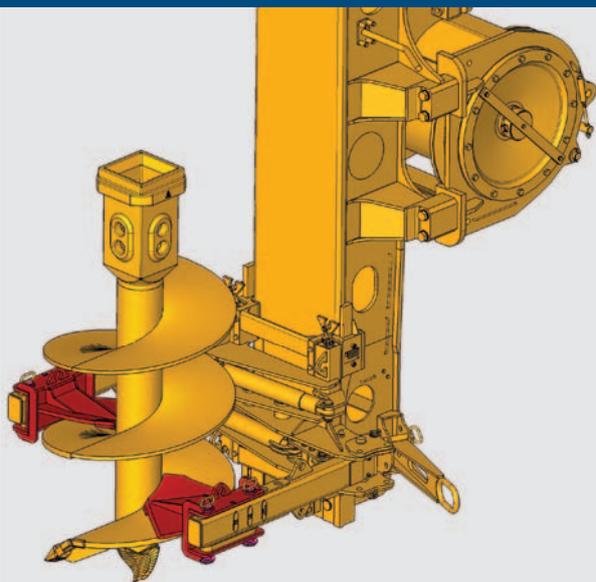
Bohrtiefen – unverrohrtes Kellybohren

				1,5 m Mastverlängerung		3,0 m Mastverlängerung	
3-fach Kelly	A (m)	B (m)	G (kg)	H _w (m)	T (m)	H _w (m)	T (m)
BK420/470/3/27	12,25	29,24	7.700	9,0	27,5	9,0	27,5
BK420/470/3/30	13,25	32,24	8.150	8,0	30,5	9,0	30,5
BK420/470/3/33	14,25	35,24	8.730	7,0	33,5	8,5	33,5
BK420/470/3/36	15,25	38,24	9.300	6,0	36,5	7,5	36,5
BK420/470/3/39	16,25	41,24	9.830	5,0	39,5	6,5	39,5
4-fach Kelly							
BK420/470/4/36	12,25	37,83	10.250	9,0	36,0	9,0	36,0
BK420/470/4/40	13,25	41,83	11.000	8,0	40,0	9,0	40,0
BK420/470/4/44	14,25	45,83	11.800	7,0	44,0	8,5	44,0
BK420/470/4/48	15,25	49,83	12.600	6,0	48,0	7,5	48,0
BK420/470/4/52	16,25	53,83	13.350	5,0	52,0	6,5	52,0
BK420/470/4/64	19,25	65,83	15.700	2,0	64,0	3,5	64,0
BK420/470/4/68	20,25	69,83	16.480	–	–	2,5	68,0

Bohrdaten wurden mit einer Bohrwerkzeugnutzlänge NL = 1,9 m und bei minimaler Ausladung des Mastes ermittelt. Sie gelten nur bei Verwendung von Bauer Werkzeugen.

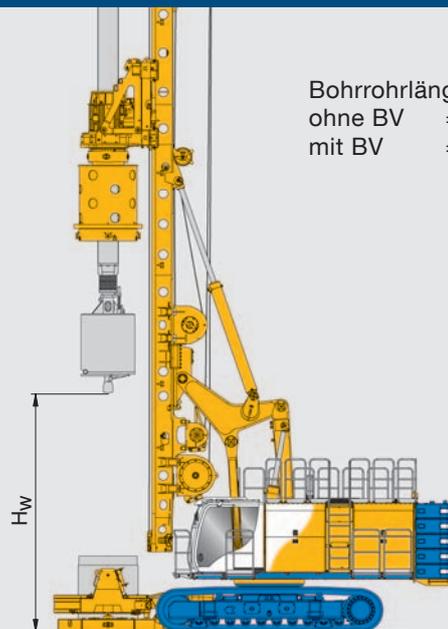
Weitere Bohrtiefen, Bohrdurchmesser und Kellyversionen auf Anfrage.

Schneckenputzer für Kellybohrverfahren Bohrdurchmesser von 520 – 1060 mm

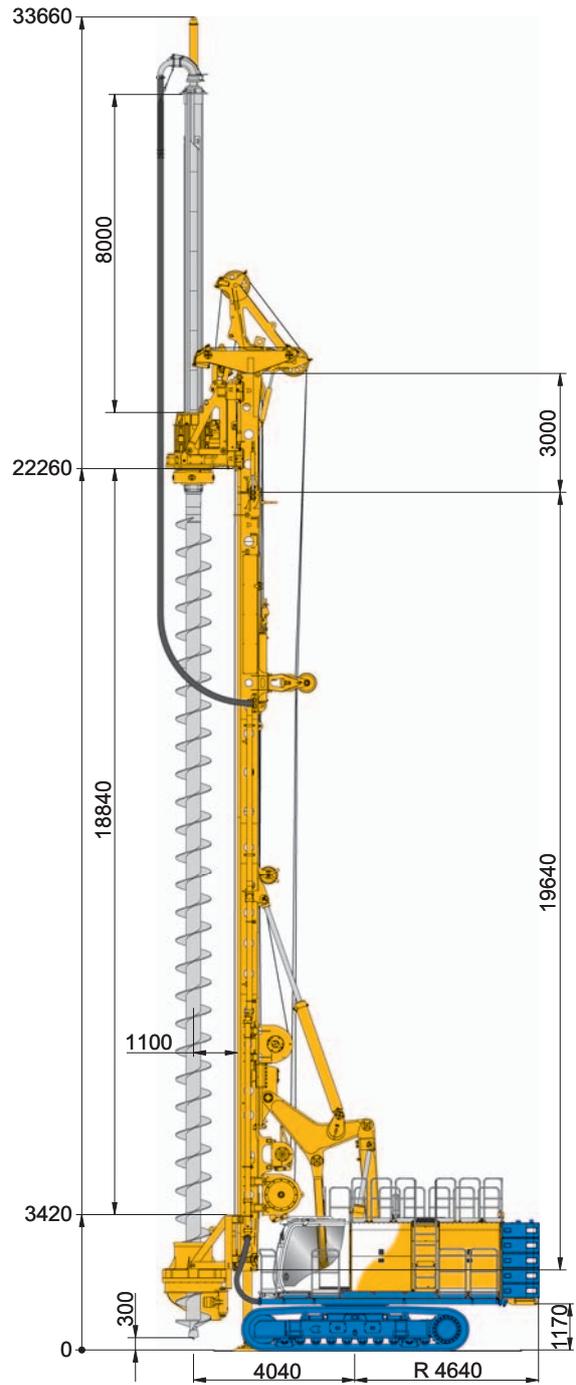
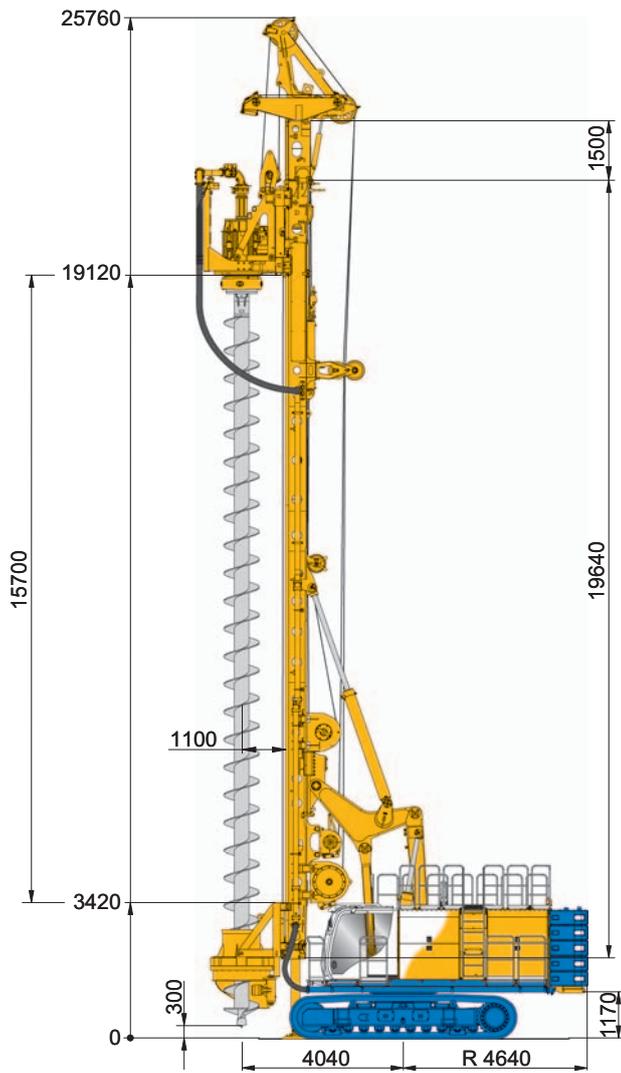


Weitere Bohrdurchmesser und Bohrachsen auf Anfrage.

Verrohrtes Kellybohren bis Verrohrungsmaschine BV 2000

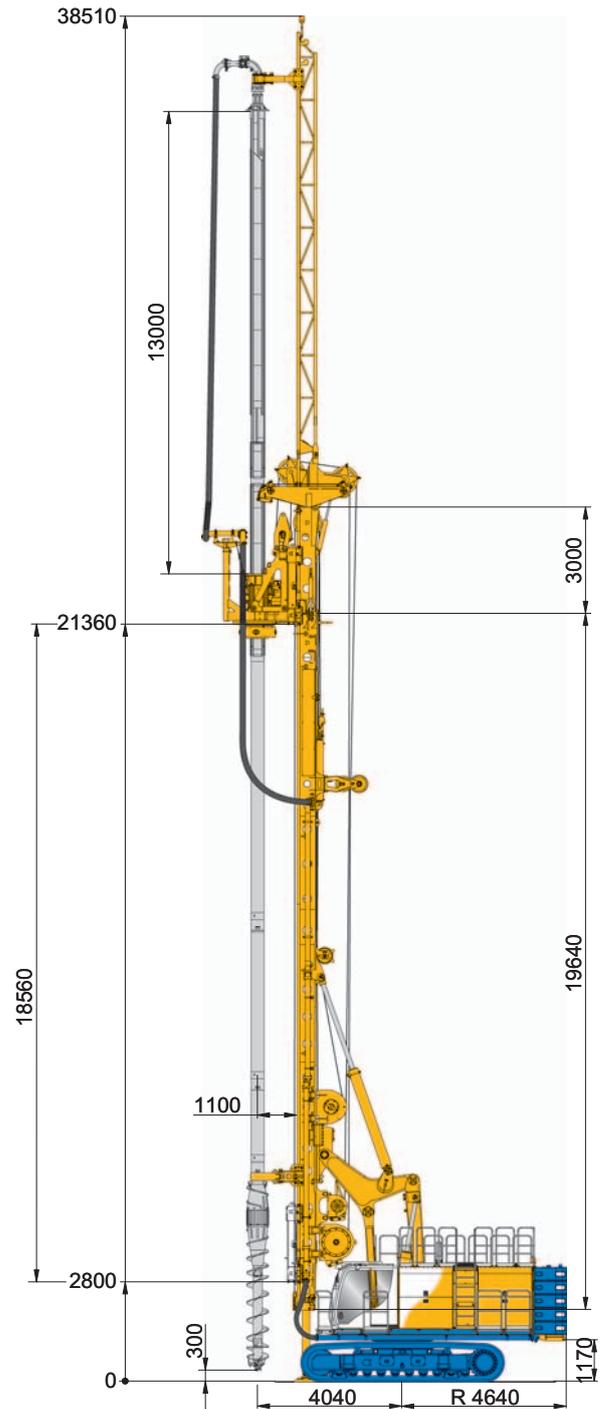
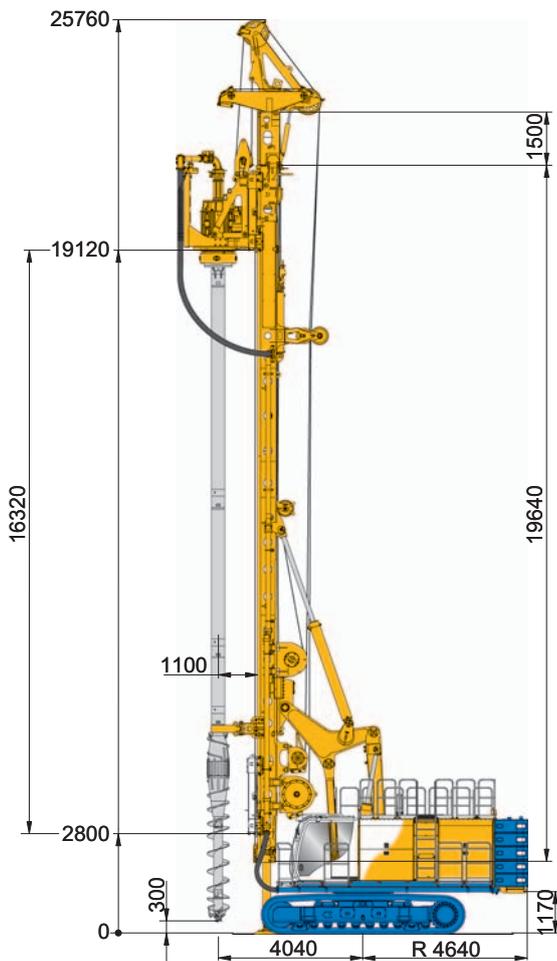


Bohrrohrängen
 ohne BV = H_w - 0,5 m
 mit BV = H_w - 1,6 m



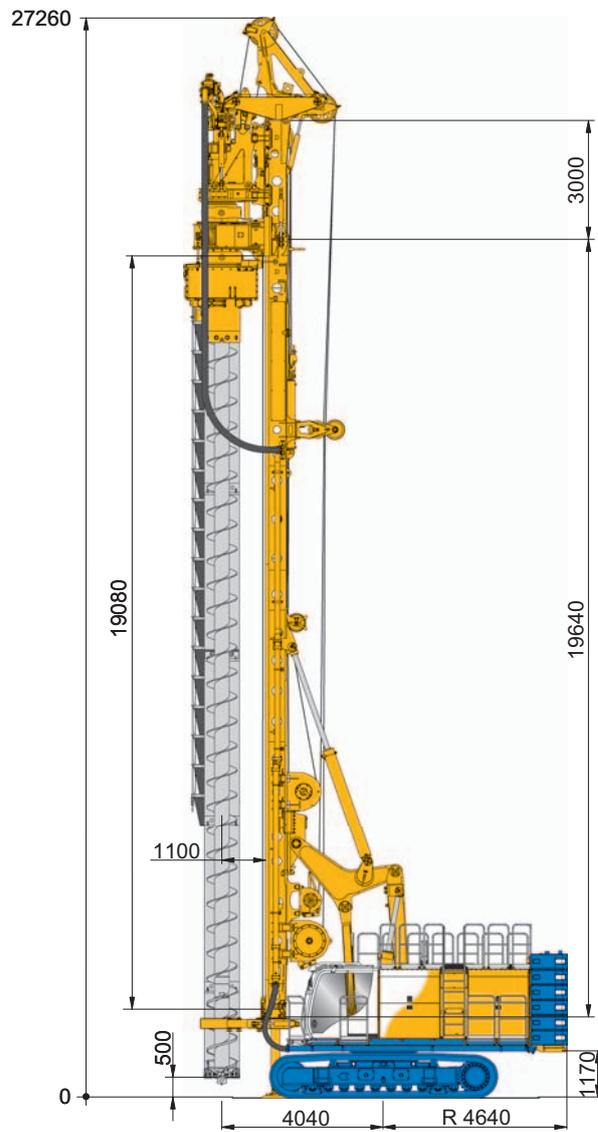
Basisversion	
Kellyverlängerung	-
Max. Bohrtiefe mit Schneckenputzer	15,2 m
Max. Bohrdurchmesser	1.000 mm
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	950 kN
Mastverlängerung	1,5 m

Ausbaustufe	
Kellyverlängerung	8,0 m
Max. Bohrtiefe mit Schneckenputzer	26,3 m
Max. Bohrdurchmesser	1.000 mm
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	950 kN
Mastverlängerung	3,0 m



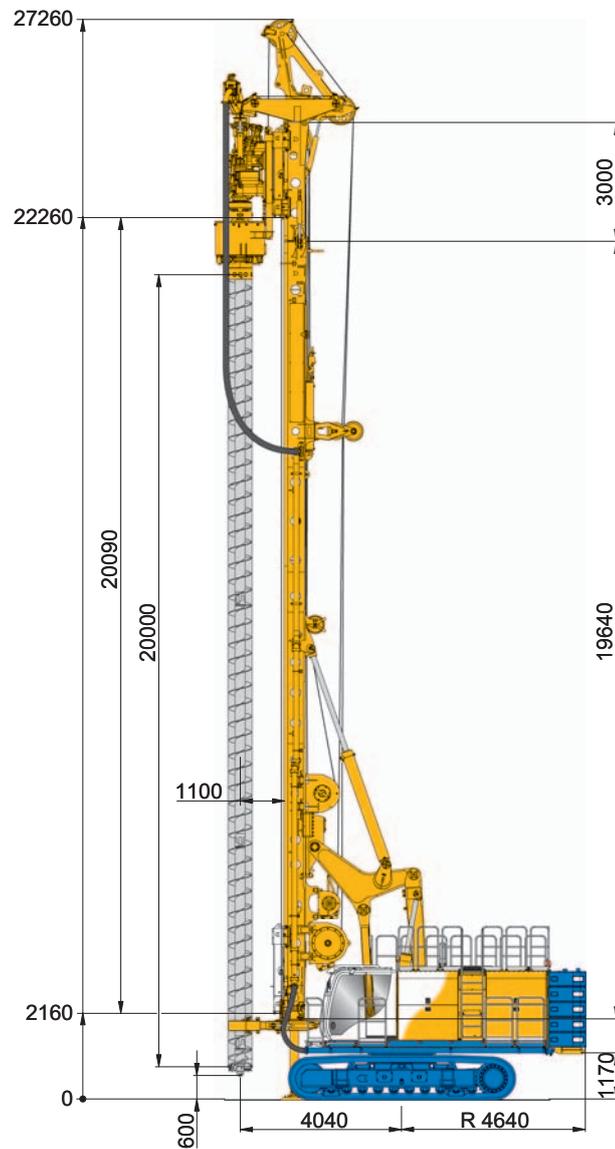
Basisversion	
Kellyverlängerung	-
Max. Bohrtiefe	15,8 m
Max. Bohrdurchmesser	710 mm
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	950 kN
Mastverlängerung	1,5 m

Ausbaustufe	
Kellyverlängerung	13,0 m
Max. Bohrtiefe	31,6 m
Max. Bohrdurchmesser	710 mm
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	950 kN
Mastverlängerung	3,0 m



CCFA-Bohren mit KDK / BTM 400

Max. Bohrtiefe	18,5 m	17,0 m
Max. Bohrdurchmesser	880 mm	1.000 mm
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	950 kN	
Mastverlängerung	3,0 m	
Auswurfsystem	Standard	
Max. Drehmoment:		
Schnecke (rechtsdrehend)	200 kNm	
Rohr (linksdrehend)	400 kNm	

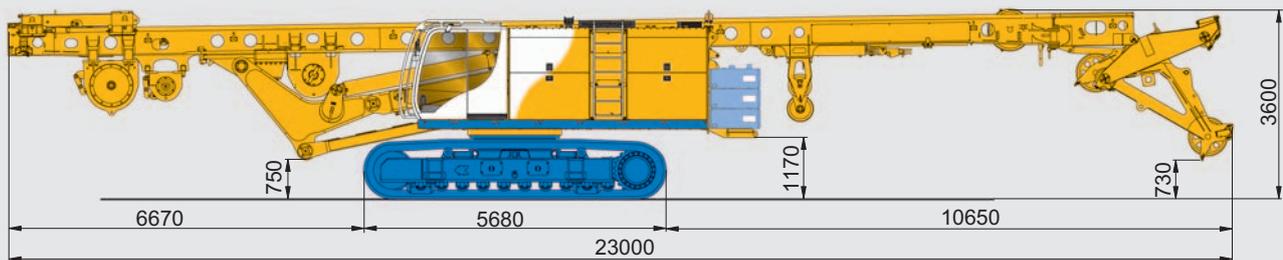


VdW-Bohren mit DKS 100/200

Max. Bohrtiefe	19,8 m
Max. Bohrdurchmesser	750 mm
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	950 kN
Mastverlängerung	3,0 m
Auswurfssystem	optional
Max. Drehmoment:	
Schnecke (rechtsdrehend)	100 kNm
Rohr (linksdrehend)	200 kNm

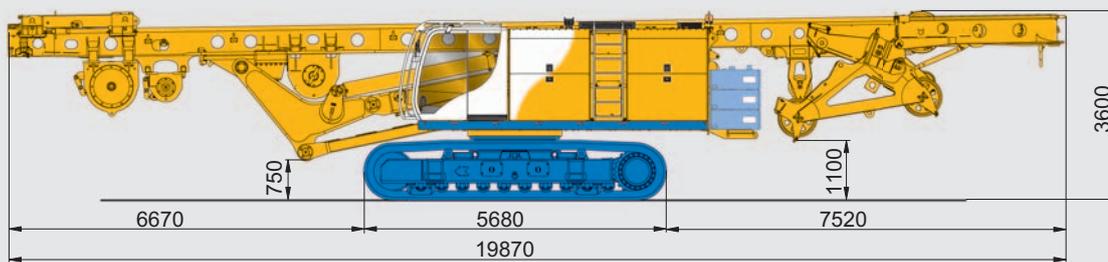
Transport mit 1,5 m Mastverlängerung (starr) und UW 110 Standard

G = 76,9* B = 3.400



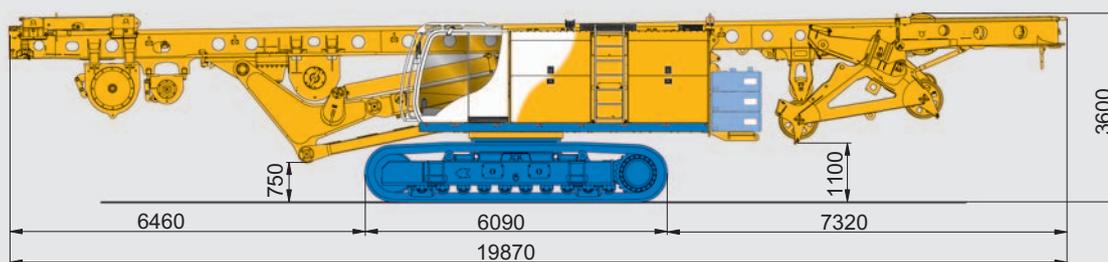
Transport mit 3 m Mastverlängerung (klappbar) und UW 110 Standard

G = 77,5* B = 3.400



Transport mit 3 m Mastverlängerung (klappbar) und UW 110 Ausbau

G = 80,8* B = 3.500



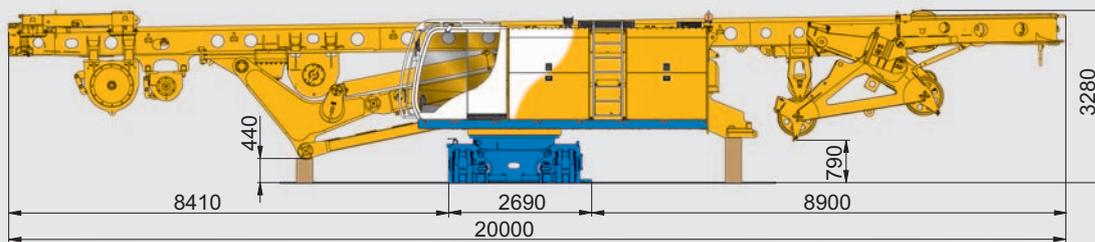
G = Gewicht (t)
B = Breite (mm)

Gewichtsangaben sind ca. Werte,
Zusatzrüstungen (Optionen) können das
Gesamtgewicht und Abmessungen verändern.

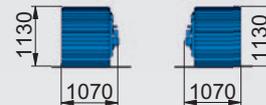
* Gewichtsangaben sind ohne
Gegengewichte.

Transport mit UW 110 Transportoptimiert

G = 63,9 B = 3.000



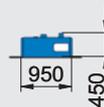
G = 2 x 9,8



UW 110	Standard	Ausbau	Transportoptimiert
Fahrwerkslänge	5.680 mm	6.090 mm	6.090 mm
Fahrwerksbreite eingefahren / ausgefahren			
Bodenplatten 800 mm	3.400 – 4.600 mm	–	–
Bodenplatten 900 mm	3.500 – 4.700 mm	3.500 – 4.700 mm	4.000 – 4.800 mm

Gegengewicht *

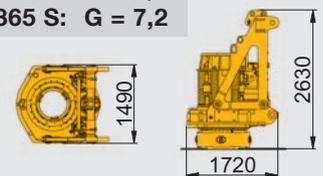
**G = 1 x 4,9 + 4 x 2,5
B = 3.000**



* verfahrensabhängig

Drehgetriebe

**KDK 340 K: G = 6,7
KDK 365 S: G = 7,2**





Global Network



Service



Equipment



Training

International Service Hotline

+800 1000 1200* (freecall)

+49 8252 97-2888

BMA-Service@bauer.de

* Where available

24/7



bma.bauer.de



BAUER Maschinen GmbH
BAUER-Straße 1
86529 Schrobenhausen
Deutschland
Tel. +49 8252 97-0
bma@bauer.de
www.bauer.de

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

PremiumLine