

KR 800-3G

Bohrgerät
Drilling Rig

September 2021



KLEMM
Bohrtechnik

Bohrgerät

Die KR 800-3G ist ein kraftvolles, kompaktes Bohrgerät für verschiedenste Bohraufgaben mit einem Gesamtgewicht von 9,5 t.

Der CAT Dieselmotor mit 100 kW entspricht den aktuellsten Abgasvorschriften.

Die KR 800-3G wird standardmäßig mit einer tragbaren Funkfernsteuerung mit integriertem Display zur Anzeige der Arbeitsdrücke geliefert. Der große Vorteil liegt darin, dass sich der Gerätefahrer jederzeit mit optimaler Sicht auf das Arbeitsumfeld und außerhalb des Gefahrenbereichs positionieren kann.

Das Hydrauliksystem arbeitet mit zwei Load Sensing Hauptpumpen mit je 120 l/min und einem Druckniveau bis zu 350 bar. Dabei erfolgt eine automatische Einstellung der optimalen Leistungsverteilung per Power Sharing (patentiert) als eines der Elemente des Energie-Effizienz-Paketes (EEP). Das EEP beinhaltet zudem eine adaptive Drehzahlverstellung des Dieselmotors, angepasst an die aktuelle Bohrsituation. Neben einer geringeren Geräuschemission führt dies auch zu Kraftstoffeinsparungen bis zu ca. 25%.

Über den serienmäßig installierten Touchscreen lassen sich zahlreiche Maschinenparameter einstellen, ohne dass zusätzliche Werkzeuge oder das Entfernen von Hauben notwendig sind. Im Fehlerfall kann über das Display (oder auch über das optional erhältliche DTR Modul) eine detaillierte Diagnose vorgenommen werden.

Die Steuerung arbeitet mit Mobilsteuerblöcken mit integrierter CAN-Bus Technik und hochgenauer Lageregelung der Ventilkolben. Die direkte Kommunikation zwischen Bedienpult und Steuerblock ermöglicht deutlich reduzierte Reaktionszeiten der Ventile und dem Bohrmeister somit eine enorm feinfühlig und präzise Bedienung der Maschine.

Für das Bohrgerät stehen zwei verschiedene modulare Lafettentypen zur Verfügung:
Lafette Typ 140 und Lafette Typ 162. Beide sind verlängerbar. Empfohlene Antriebe sind der KLEMM Drehantrieb KH 21 oder der Hydraulikhammer KD 1011.

Nützliche Optionen sind z.B.:

- Wasserpumpe Typ GAMMA 125
- Hochdruckreiniger z.B. DYNASET
- Öler
- Aufbau einer Seilwinde in Kombination mit einem seitlich verschiebbaren Schlitten
- KLEMM Bohrdatenerfassungssystem MBS

Drilling Rig

The KR 800-3G is a powerful, compact drilling rig for a wide variety of drilling tasks with a total weight of 9.5 tons.

The CAT diesel engine with 100 kW complies with the latest exhaust emission regulations.

The KR 800-3G is supplied as standard with a portable radio remote control system with integrated display for showing the working pressures. The great advantage of this is that the machine operator can position himself at all times with an optimum view of the working environment and outside the danger zone.

The hydraulic system operates with two Load Sensing main pumps, each with 120 l/min and a pressure level up to 350 bar. This involves automatic adjustment of the optimum power distribution via power sharing (patented) as one of the elements of the Energy Efficiency Package (EEP). The EEP also includes adaptive speed adjustment of the diesel engine, adapted to the current drilling situation. In addition to lower noise emissions, this also results in fuel savings of up to approximately 25%.

Numerous machine parameters can be set via the standard touchscreen without the need for additional tools or removal of hoods. In the event of a fault, detailed diagnostics can be performed via the display (or also via the optionally available DTR module).

The control system uses mobile control blocks with integrated CAN bus technology and highly accurate position control of the valve pistons. The direct communication between the control panel and the control block enables significantly reduced reaction times of the valves and thus an enormously sensitive and precise operation of the machine for the drilling foreman.

Two different modular drill mast types are available for the drilling rig: drill mast type 140 and drill mast type 162, both of which are extendable.

Recommended drives are the KLEMM rotary head KH 21 or the hydraulic drifter KD 1011.

Useful features are e.g.:

- Water pump type GAMMA 125
- High pressure washer e.g. DYNASET
- Lubricator
- Assembly of a winch in combination with a side-shift sled
- KLEMM drill data recording system MBS

Optionen



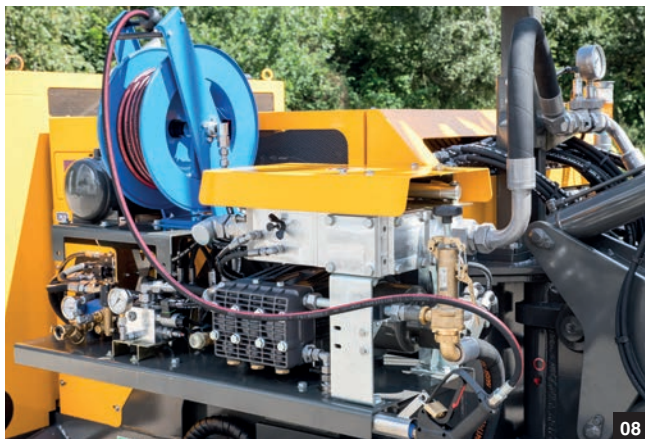
02



04



06



08

Options



01



03



05

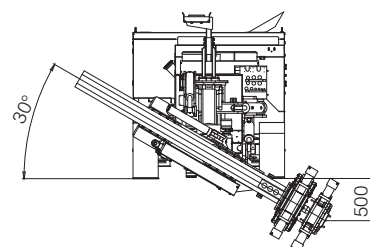
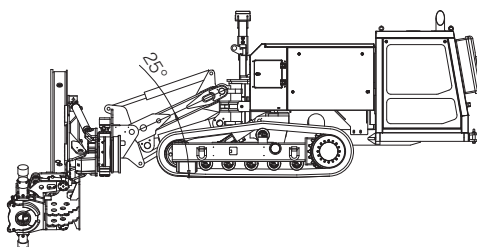
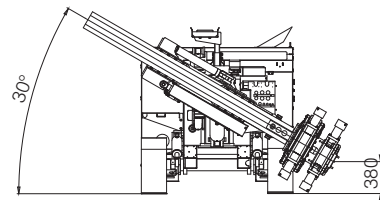
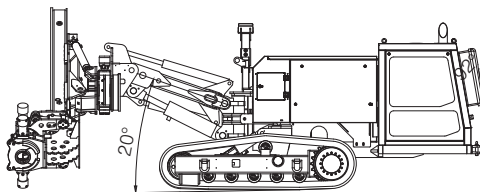
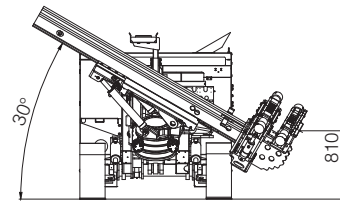
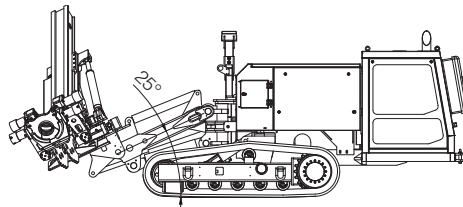
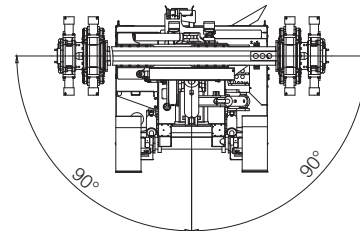
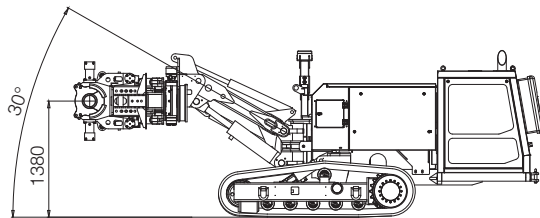
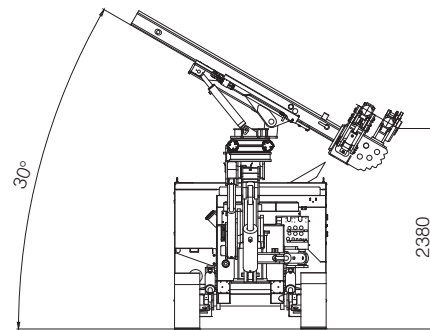
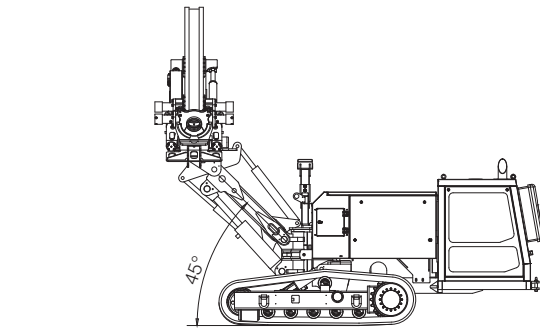


07

- 01 Vorbau KR 800-3G // boom KR 800-3G
- 02 Fahrwerk KR 800-3G // tracks KR 800-3G
- 03 Motorraum // engine compartment
- 04 Maschinenüberwachung // machine monitoring
- 05 Funkfernsteuerung // radio remote control
- 06 Druckanzeige, Spülung // pressure gauge flushing
- 07 Klemm- / Brechvorrichtung // clamping - / breaking device
- 08 optionale Komponenten // optional components

Bohrstellungen

Drilling Positions

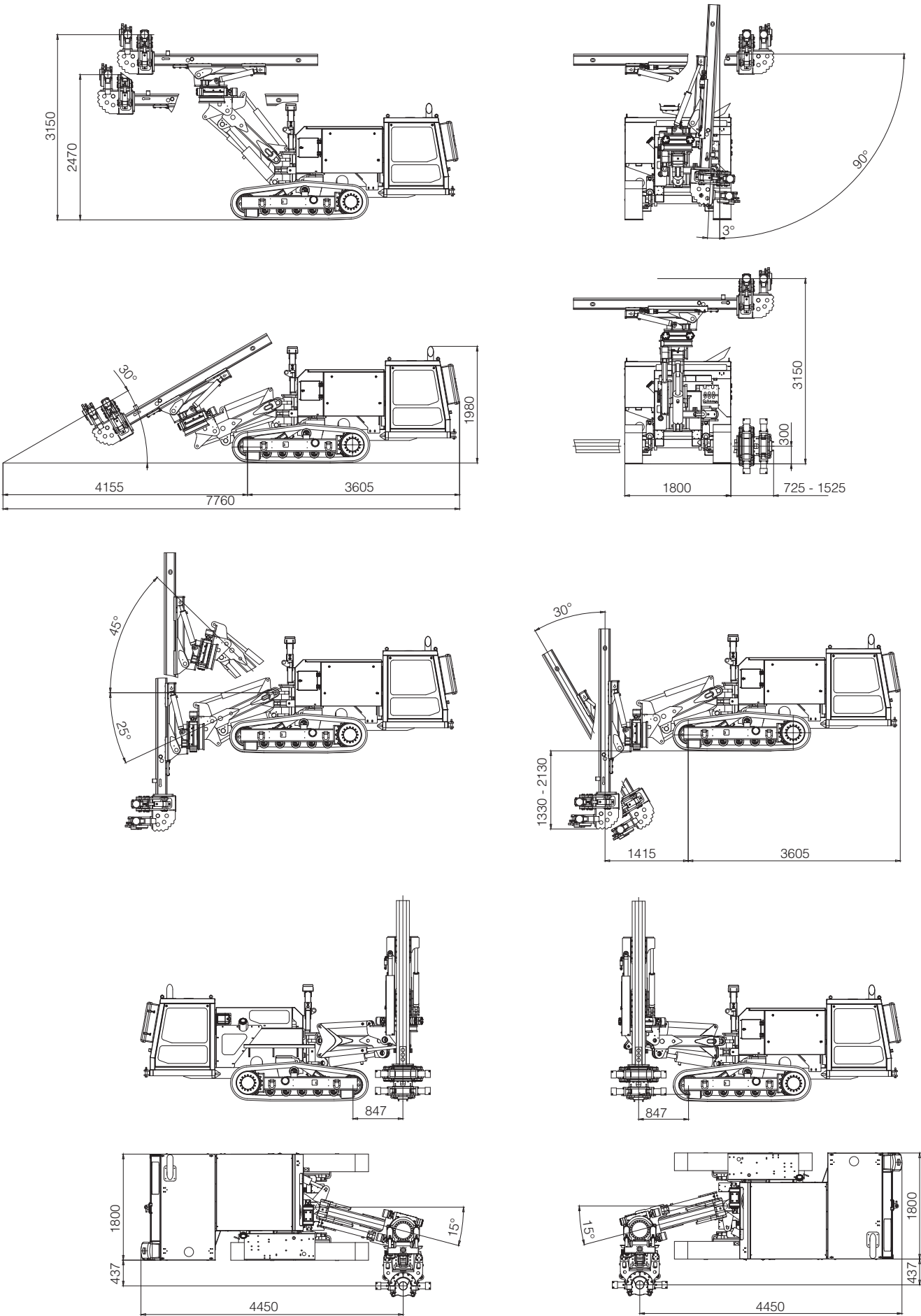


Kinematisch mögliche Schwenkbereiche.
Abhängig von der Ausstattung sind
Abweichungen hiervon möglich.

*Kinematically possible mast movements.
Depending on different configuration
deviations are possible.*

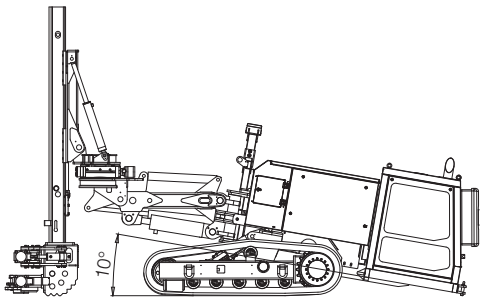
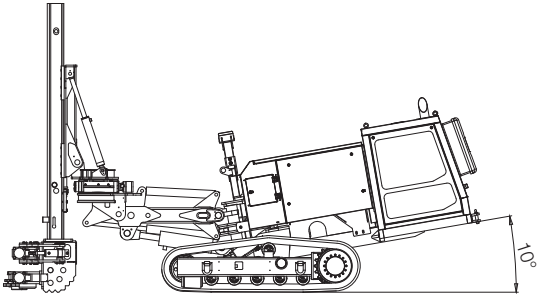
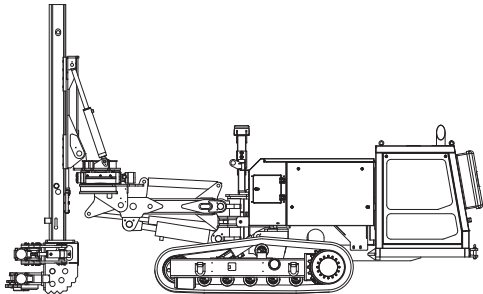
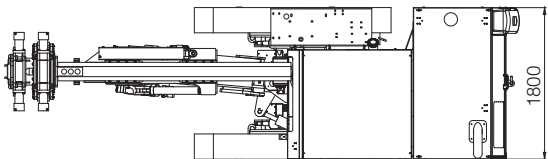
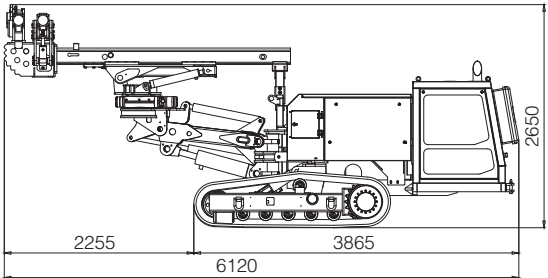
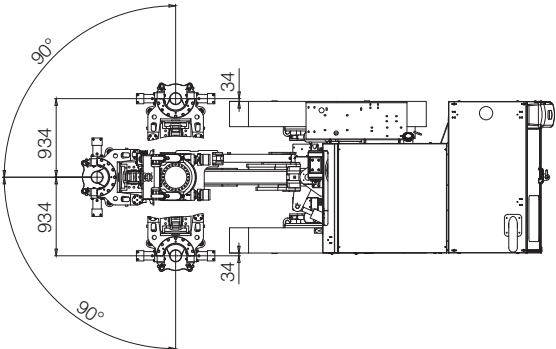
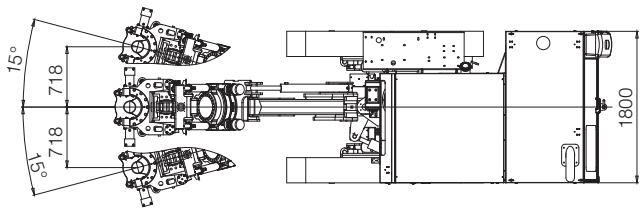
Bohrstellungen

Drilling Positions



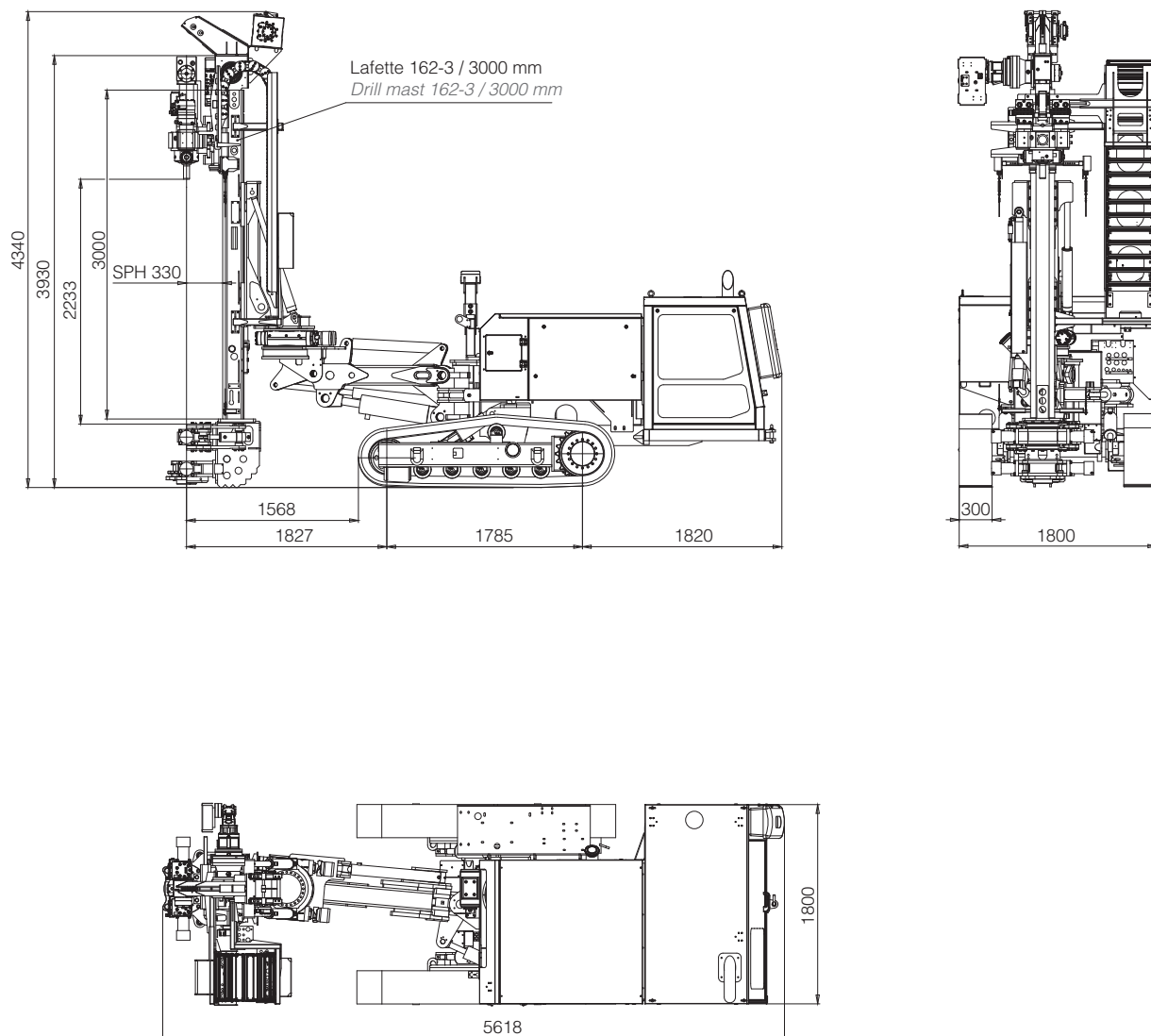
Bohrstellungen

Drilling Positions



Abmessungen

Dimensions

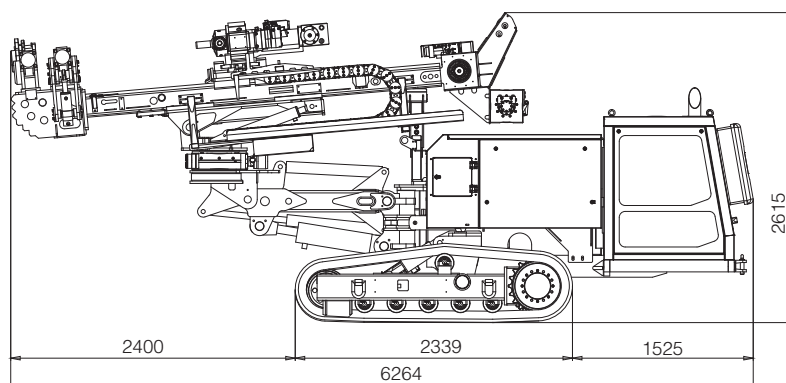


Transportabmessungen

Transportation Dimensions

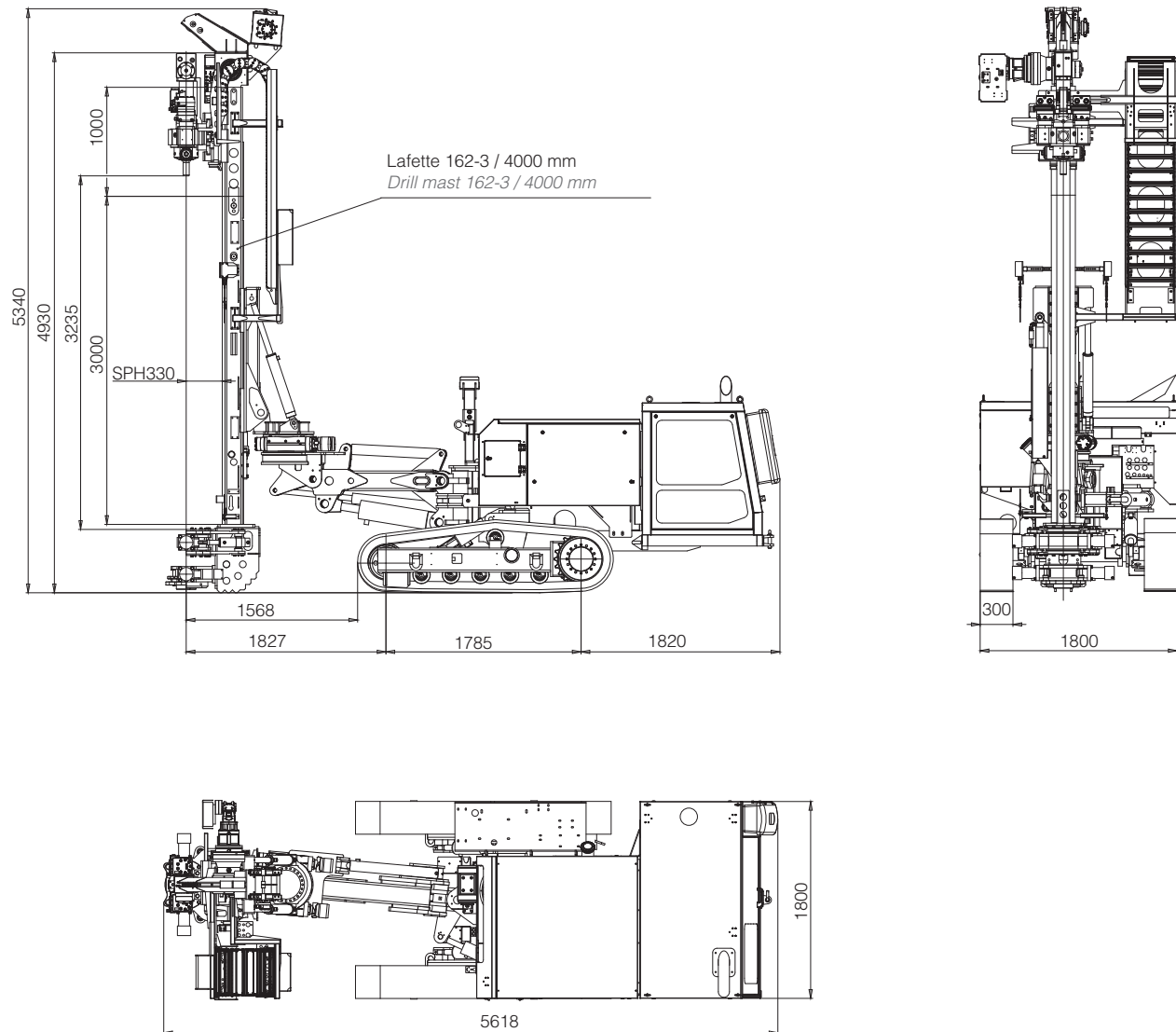
Type	KR 800-3G
Gesamtlänge Total Length	6264 mm
Gesamtbreite Total Width	1800 mm
Gesamthöhe Total Height	2615 mm
Gesamtgewicht Total Weight	9,0 t*

* kann je nach Geräteausstattung und Zubehör abweichen //
may vary depending on drilling rig configuration and accessories



Abmessungen

Dimensions

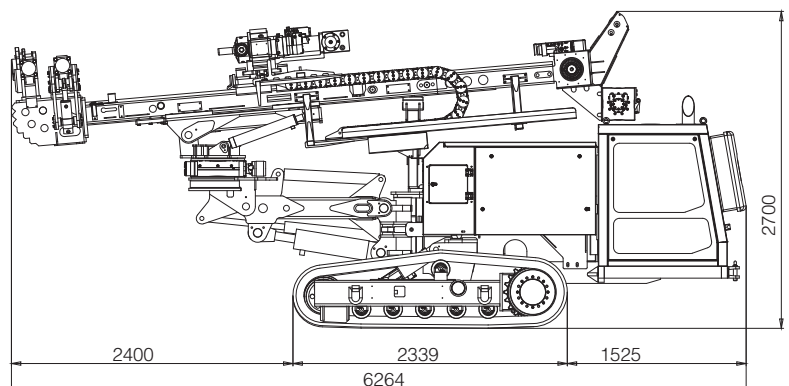


Transportabmessungen

Transportation Dimensions

Type	KR 800-3G
Gesamtlänge Total Length	6264 mm
Gesamtbreite Total Width	1800 mm
Gesamthöhe Total Height	2700 mm
Gesamtgewicht Total Weight	9,5 t*

* kann je nach Geräteausstattung und Zubehör abweichen //
may vary depending on drilling rig configuration and accessories



Technische Daten

Technical Data

Motortyp	Engine Type	CAT C 3.6 IOPU	
zertifiziert nach	certified		EU Stage V, USA EPA Tier 4f
Leistung	Rated Output	kW	100
DEF-Tankinhalt	DEF Tank Capacity	l	11
Dieseltankinhalt	Fuel Tank Capacity	l	100
Hydrauliksystem	Hydraulic System		
1. Kreislauf	1st Circuit	l/min	120 load sensing
2. Kreislauf	2nd Circuit	l/min	120 load sensing
3. Kreislauf	3rd Circuit	l/min	30 constant
4. Kreislauf	4th Circuit	l/min	20 constant
5. Kreislauf (Option)	5th Circuit (option)	l/min	20 constant
Systemdruck max.	Operating Pressure max.	bar	350
Hydrauliktankinhalt	Hydr. Oil Tank Capacity	l	300
Raupenfahrwerk	Crawler Base	B1	
Zugkraft max.	Tractive Force max.	kN	80
Fahrgeschwindigkeit	Crawler Speed	km/h	2,1
3-Steg Bodenplatten	3-rib Grouser Plates	mm	300
Bodenfreiheit	Ground Clearance	mm	265
Bodendruck	Ground Pressure	kN/m ²	89*
Pendelbereich	Oscillating range		± 9°
Bohrlafette	Drill Mast	162-3	
Gesamtlänge	Total Length	mm	5340
Vorschub- / Rückzugkraft	Feed / Retraction Force	kN	60,0
Vorschub- / Rückzugsgeschwindigkeit	Feed / Retraction Rate	m/min	7,8
Vorschub / Rückzug schnell	Fast Feed / Retraction Rate	m/min	36,6
Bohrantriebe	Drill Heads		
Drehantriebe	Rotary Heads		KH 21*1
Hydraulikhämmer	Hydraulic Drifters		KD 1011*1
Lärm und Vibration	Noise and vibration		
Schallleistungspegel $L_{WA,d}$	Sound power level $L_{WA,d}$	dB(A)	
Ganzkörpervibration $A(8)_{eff}$	Full body vibration $A(8)_{eff}$	m/s ²	< 0,5
Hand-Arm-Vibration $A(8)_{eff}$	Hand-arm vibration $A(8)_{eff}$	m/s ²	< 2,5

* Bodenpressung der Maschine bei gleichmäßiger Gewichtsverteilung unter Berücksichtigung des Gesamtgewichts // machine ground pressure with even weight distribution under consideration of total machine weight

*1 größtmögliche Bohrantriebe, abhängig von Gerätekonfiguration // biggest possible drill head, dependent on drilling rig configuration



Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

Technical specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously delivered. The shown machines may have optional equipment. Errors and misprints reserved.

KLEMM Bohrtechnik GmbH
Wintersohler Str. 5
57489 Drolshagen Germany
Phone: +49 2761 705-0
Fax: +49 2761 705-50
E-Mail: info@klemm-mail.de

www.KLEMM-BOHRTECHNIK.de

KLEMM
Bohrtechnik

