

KR 805-3G

Bohrgerät
Drilling Rig

January 2021



KLEMM
Bohrtechnik

Bohrgerät

Das Bohrgerät KR 805-3G ist die neueste Weiterentwicklung der Baureihe KR 805. Die Maschine wird durch einen Dieselmotor mit 160 kW angetrieben, der die aktuellen Abgasvorschriften (EU Stage V / EPA Tier 4 final) erfüllt. Mit einer Gerätebreite von 2,3 m und einem Gewicht von ca. 15 t ist problemloser Container- oder LKW-Transport möglich. Das Gerät verfügt über eine optimierte kinematische Lafettenanbindung mit einem großen Bereich von Schwenk- und Einrichtmöglichkeiten.

Mittels Load Sensing Technologie, dem patentierten Power Sharing und dem Energie-Effizienz-Paket (EEP) passt sich das Gerät besonders ressourcenschonend den unterschiedlichsten Verbraucherkonstellationen an, wie zum Beispiel

- Hydraulikhammer, Drehantrieb oder Doppelkopfbohranlage
- Kran, Magazin oder Winde
- Spülpumpen usw.

Für die KR 805-3G existieren Bohrlafetten wahlweise mit Getriebe- oder Zylindervorschubsystemen und der Adaptionmöglichkeit für Gittermastverlängerungen. Das Bohrgerät ermöglicht den Einsatz von Gestängemagazinen. Die funktionale Sicherheit der Maschinensteuerung entspricht Performance Level C (ISO 13849), sie ist somit extrem störungs- und ausfallsicher ausgelegt. Die Betriebsarten ROM¹ und SPM² sind gemäß EN 16228 in der Maschine vorhanden. Das Gerät ist für den Aufbau einer trennenden Schutzeinrichtung von KLEMM Bohrtechnik. Ebenso ist für das Gerät eine Funkfernsteuerung für sämtliche Funktionen erhältlich.

Die KR 805-3G kann durch diverse Optionen erweitert werden:

- 500 mm breite Bodenplatten (Gerätebreite 2500 mm)
- HDI-Ausrüstung mit KH 14SK und 6 m + 4 m + 3 m Gittermastverlängerung (nur auf Lafette 305 möglich)
- Gestängemagazin MAG 2.1 für Drehschlag- und Überlagerungsbohrungen mit Hydraulikhammer KD 2524 auf Schlitten (Nutzlast = 600 kg)
- Gestängehandhabungssystem
- Spülpumpe
- Turmkrone mit Seilwinde, 10 kN Zugkraft
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl und Nebenstromfiltration
- Öler 8 l / 20 bar / 1/2"
- Winde mit 295 m Seil für das Seilkernbohren

Empfohlene Bohrantriebe sind:

- Hydraulikhammer KD 2524
- Drehantriebe KH 25 und KH 34
- Doppelkopfbohranlage KH 21 / KD 1011 und KH 25 / KH 21
- Drehantrieb KH 10SF, schnell laufend, für Seilkernbohren

Drilling Rig

The drill rig KR 805-3G is the further development of the KR 805 series. The machine is powered by a diesel engine with 160 kW, certified to the latest emission standards (EU stage V / EPA Tier 4 final). With a width of 2,3 m and a weight of approx. 15 t the rig is easy to transport by container or truck.

Due to the optimised kinematic mast-to-boom link the rig offers a large range of slewing and mast positioning possibilities.

Via load-sensing technology, the patented power sharing system and the Energy-Efficiency-Package (EEP) resource-saving adaption to the various consumer constellations is possible, for instance:

- Hydraulic drifter, rotary head or double head drilling unit
- Crane, magazin or winch
- Flushing pumps etc.

The KR 805-3G can be equipped with drill masts either with gear feed or cylinder feed systems with the possibility of fitting lattice mast extensions. The drill rig can carry rod magazines. The functional safety of the machine controls complies with Performance Level C (ISO 13849), making its design extremely resistant to faults and fail-safe. The ROM¹ and SPM² modes are available in the machine in accordance with EN 16228. The rig is set-up to carry an interlocking guard from KLEMM Bohrtechnik. A radio-remote control for all functions is also available for the drilling rig.

The KR 805-3G can be expanded with several options:

- 500 mm wide track pads (width 2500 mm)
- Jet Grouting with KH 14SK and 6 m + 4 m + 3 m mast extensions (only possible on drill mast 305)
- Rod magazine type MAG 2.1 for rotary and overburden drilling with hydraulic drifter KD 2524 on slide (max. load capacity = 600 kg)
- Rod handling system
- Flushing pump
- Cat head with rope winch, 10 kN tractive force
- Bio-degradable hydraulic oil and bypass filtration
- In-line lubricator 8 l / 20 bar / 1 1/2"
- Winch with 295 m rope length for wire-line core drilling

Recommended drill heads include:

- Hydraulic drifter KD 2524
- Rotary heads KH 25 and KH 34
- Double head drilling unit KH 21 / KD 1011 and KH 25 / KH 21
- High-speed rotary head KH 10SF for wire-line core drilling

¹ ROM eingeschränkte Betriebsart // restricted operating mode

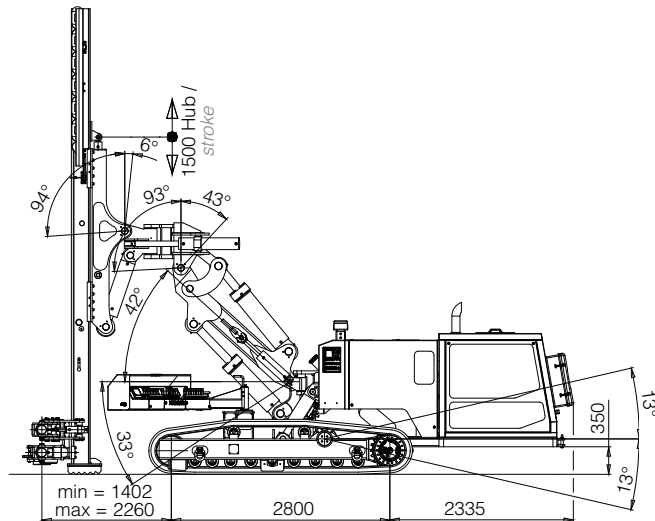
² SPM besondere Schutzbetriebsart // special protective mode



- 01 Lafettenkinematik // drill mast kinematics
- 02 Energie-Effizienz-Paket EEP // Energy-Efficiency-Package EEP
- 03 Hydraulikhammer KD 1828R // hydraulic drifter KD 1828R
- 04 Funkfernsteuerung // radio remote control
- 05 Maschinenüberwachung // machine monitoring
- 06 Motorraum // engine compartment
- 07 Signalsäule für Betriebsarten EN 16228 // signal lights for operation modes EN 16228
- 08 Elektrisches Steuerpult // electric control panel

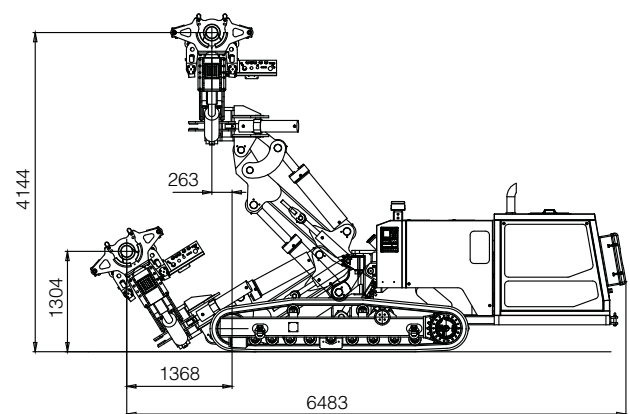
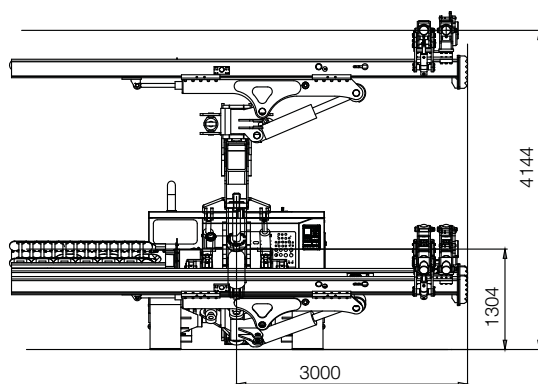
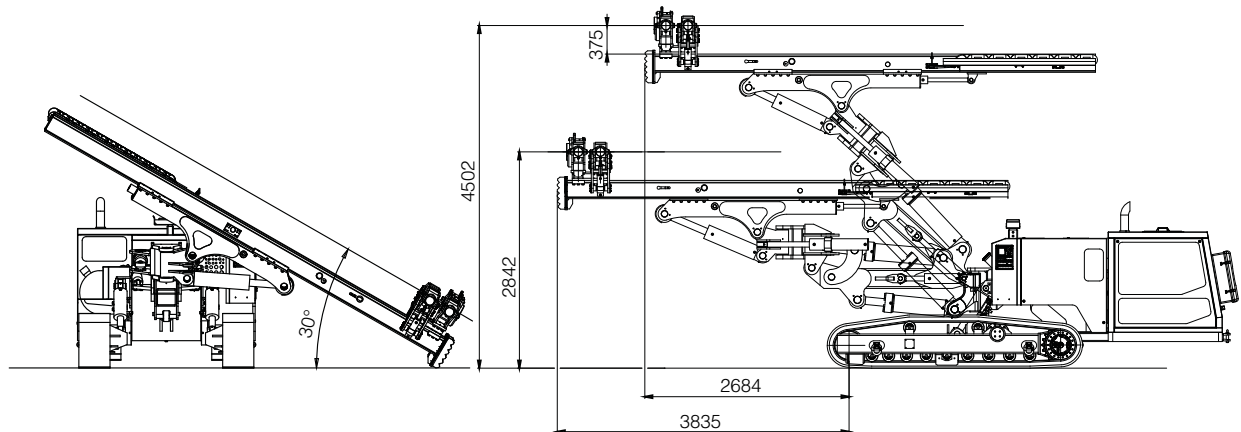
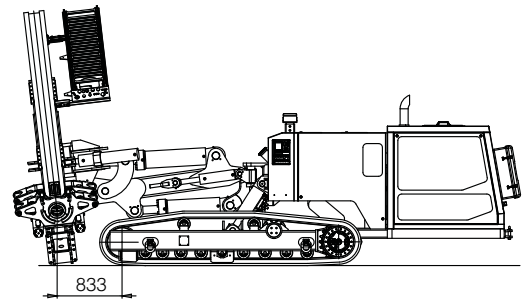
Bohrstellungen

Kinematisch mögliche Schwenkbereiche. Abhängig von der Ausstattung sind Abweichungen hiervon möglich.



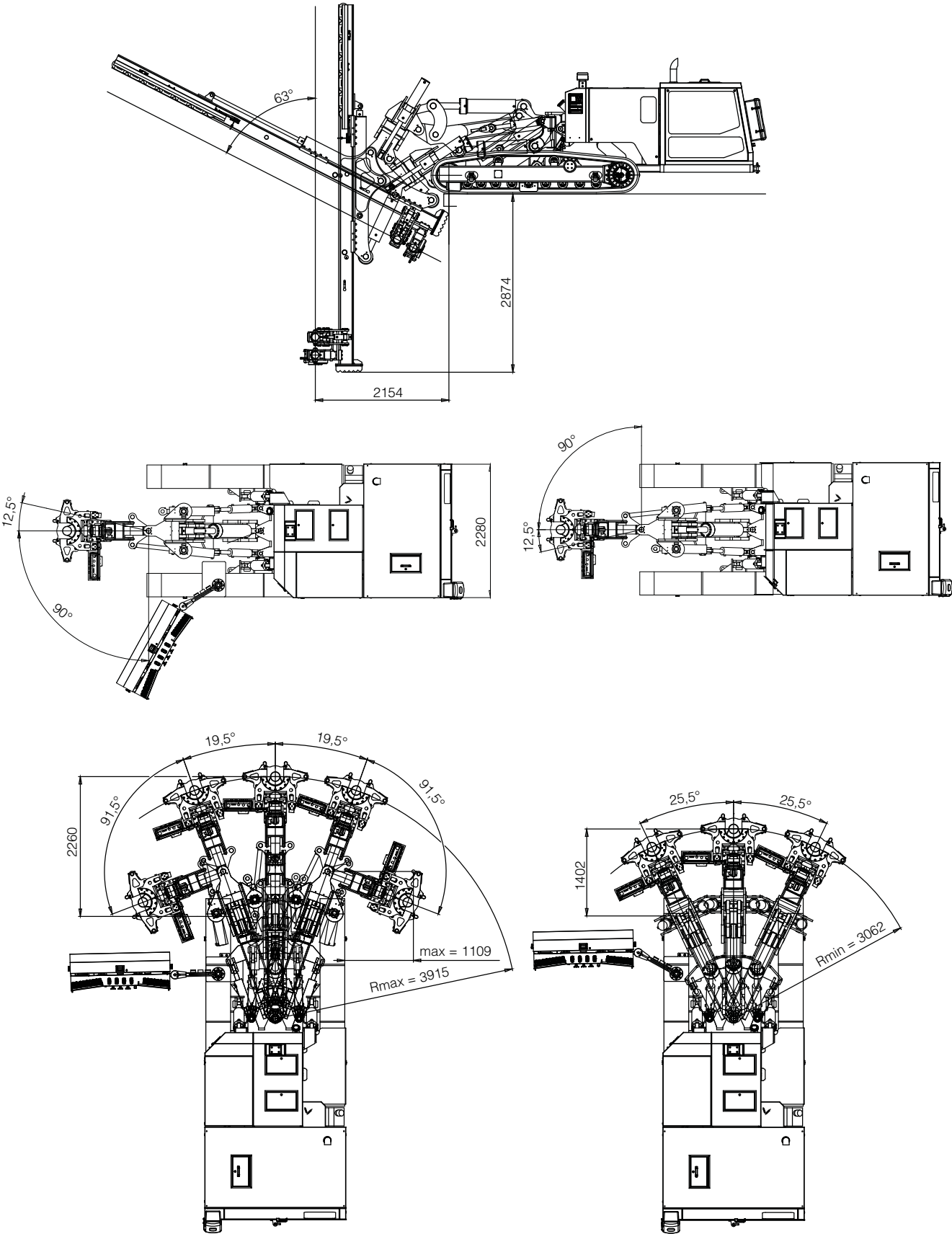
Drilling Positions

Kinematically possible mast movements. Depending on different configuration deviations are possible.



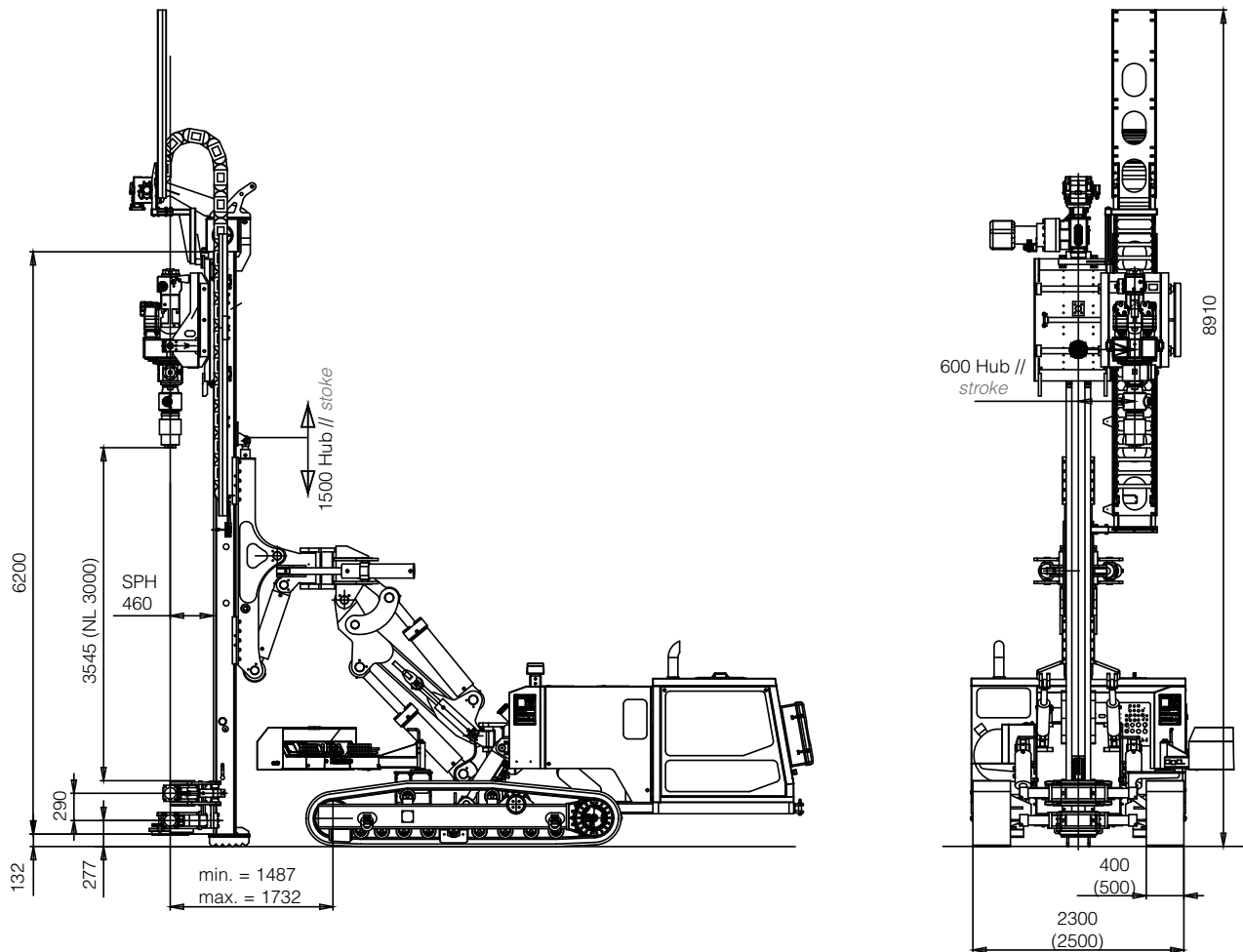
Bohrstellungen

Drilling Positions



Abmessungen

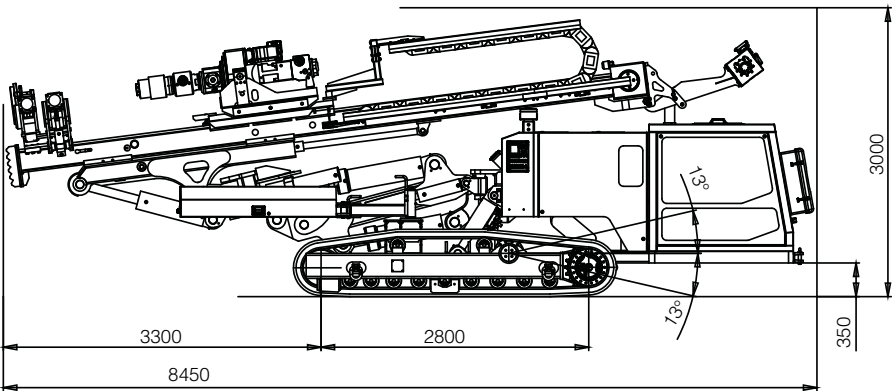
Dimensions



Transportabmessungen

Transportation Dimensions

Typ Type	KR 805-3G
Gesamtlänge* Total Length	8450 mm
Gesamtbreite Total Width	2300 mm
Gesamthöhe* Total Height	3000 mm
Gesamtgewicht Total Weight	16,3 t



*abweichend bei Containertransport //
different in container transport

Technische Daten

Technical Data

Motortyp VOLVO PENTA	Engine Type VOLVO PENTA	TAD 582VE		TAD 572VE
zertifiziert nach	certified	EU Stage V		USA EPA Tier 4f
Leistung	Rated Output	kW	160	
Abgasnachbehandlung	Exhaust After Treatment System		SCR + DPF	SCR-only
DEF-Tankinhalt	DEF Tank Capacity	l	45	
Dieseltankinhalt	Fuel Tank Capacity	l	400	
Hydrauliksystem	Hydraulic System			
1. Kreislauf	1st Circuit	l/min	190 load sensing	
2. Kreislauf	2nd Circuit	l/min	190 load sensing	
3. Kreislauf	3rd Circuit	l/min	34 constant	
4. Kreislauf	4th Circuit	l/min	22 constant	
5. Kreislauf (optional)	5th Circuit (optional)	l/min	22 constant	
Systemdruck max.	Operating Pressure max.	bar	350	
Hydrauliktankinhalt	Hydr. Oil Tank Capacity	l	500	
Raupenfahrwerk	Crawler Base	B1		
Zugkraft max.	Tractive Force max.	kN	148	
Fahrgeschwindigkeit	Crawler Speed	km/h	2,0	
3-Steg Bodenplatten	3-rib Grouser Plates	mm	400	
Bodendruck	Ground Pressure	N/cm²	7,0	
Pendelmöglichkeit	Oscillating Range		± 13°	
Bohrlafette	Drill Mast	Typ	202	305 (HPI)
Gerüstlänge	Frame Length	mm	6200	6600
Vorschub-/ Rückzugkraft	Feed / Retraction Force	kN	50 / 100	48 / 97
Vorschub-/ Rückzuggeschwindigkeit	Feed / Retraction Rate	m/min	7,2 / 14,4	14,4 / 7,2
Vorschub / Rückzug schnell	Fast Feed Rate	m/min	25,2 / 50,4	48 / 24
Bohrantriebe	Drill Heads			
Drehantriebe	Rotary Heads	KH 39*		
Hydraulikhämmer	Hydraulic Drifters	KD 3428*		
Doppelkopfbohranlagen	Double Head Drilling Units	KH 25 / KD 1011*		
Lärm und Vibration	Noise and vibration			
Schalleistungspegel L _{WA,d}	Sound Power Level L _{WA,d}	dB(A)	109	
Ganzkörpervibration A(8) _{eff}	Full body vibration A(8) _{eff}	m/s²	< 0,5	
Hand-Arm-Vibration A(8) _{eff}	Hand-arm vibration A(8) _{eff}	m/s²	< 2,5	

*größtmögliche Bohrantriebe, abhängig von Gerätekonfiguration // max. possible drill heads, depending on drill rig configuration



Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

Technical specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously delivered. The shown machines may have optional equipment. Errors and misprints reserved.

KLEMM Bohrtechnik GmbH
Wintersohler Str. 5
57489 Drolshagen Germany
Phone: +49 2761 705-0
Fax: +49 2761 705-50
E-Mail: info@klemm-mail.de

www.KLEMM-BOHRTECHNIK.de

KLEMM
Bohrtechnik

