

KR 806-5G / -5GP

Bohrgerät
Drilling Rig

June 2022



KLEMM
Bohrtechnik

Bohrgerät

Das Raupenbohrgerät KR 806-5G stellt das größte Bohrgerät innerhalb der KR 806-Baureihe dar und wird mit einer Motorleistung von 180 kW und einem Zweikreis Load Sensing Hauptpumpensystem angetrieben. In der Version KR 806-5GP ist das Gerät mit einem 245 kW Motor verfügbar. Beide Versionen erfüllen die aktuellen EU- und US-Abgasnormen.

Die KR 806-5G ist nicht nur optimal für den Betrieb leistungsstarker Doppelkopfbohranlagen mit Hydraulikhammer ausgelegt, sondern bietet auch Leistungsreserven für den gleichzeitigen Betrieb weiterer Verbraucher wie z.B. Spülpumpen.

Das Energie-Effizienz-Paket EEP enthält ein Leistungs- und Energiemanagement, wobei die Motordrehzahl automatisch und dynamisch an den jeweiligen Last- und Betriebszustand angepasst wird. Kraftstoffverbrauch und Schallemission werden erheblich gemindert.

Die Funk-Fernsteuerbarkeit aller Funktionen ist Standard. Die funktionale Sicherheit der Maschinensteuerung entspricht Performance Level C (ISO 13849), sie ist somit extrem störungs- und ausfallsicher ausgelegt. Die Betriebsarten ROM¹ und SPM² sind gemäß EN 16228 in der Maschine vorhanden. Das Gerät ist für den Aufbau einer trennenden Schutzeinrichtung von KLEMM Bohrtechnik vorausgerüstet.

Das Gerät verfügt über eine optimierte kinematische Lafettenanbindung mit einem großen Bereich von Schwenk- und Einrichtmöglichkeiten.

Die Kinematik ermöglicht das Erreichen folgender Positionen:

- Bohren quer zum Fahrwerk nach links und rechts bis zu einer Ankerneigung von max. 90°
- Bohren parallel zum Fahrwerk
- Vertikalbohrungen mit Schwenkmöglichkeit zu beiden Seiten
- Horizontalbohrungen in Fahrtrichtung und quer zum Fahrwerk nach beiden Seiten

Ein Merkmal der optimierten kinematischen Lafettenanbindung ist die erhöhte Tragfähigkeit. Damit ist die Voraussetzung für schwere Bohrlafetten bzw. Bohrsysteme gegeben.

Drilling Rig

The drilling rig KR 806-5G is the largest unit within the KR 806-series. This rig is equipped with a Diesel engine rated at 180 kW power output and a tandem load sensing main hydraulic pump system. As KR 806-5GP version the drill rig is available with 245 kW engine. Both versions fulfill the latest EU and US emission standards.

The KR 806-5G is not only designed for high performance double head systems with hydraulic drifter but also has power reserves for the simultaneous use of other consumers such as flushing pumps.

The Energy-Efficiency-Package EEP includes a power and energy management system that automatically adjusts the engine speed to the respective load and operating condition. Fuel consumption and noise emissions are reduced considerably.

As standard, all functions are controlled via the radio remote control. The functional safety of the machine controls complies with Performance Level C (ISO 13849), making its design extremely resistant to faults and fail-safe. The ROM¹ and SPM² modes are available in the machine in accordance with EN 16228. The drilling rig is pre-equipped for the installation of a separating protective device from KLEMM Bohrtechnik.

The rig is equipped with an optimised kinematic mast-to-boom link which offers a large range of slewing and mast positioning possibilities.

The kinematics enables you to reach the following positions:

- Drilling perpendicular left and right in front of the tracks with inclinations of up to 90°
- Drilling parallel to the tracks
- Vertical drilling with tilting functions to both sides
- Horizontal drilling in direction of travel and across the tracks to both sides

One characteristic of the optimised kinematics is the greater load carrying capability. This increased carrying capability is the basis on which heavy drill masts and drilling systems can be mounted.

¹ ROM eingeschränkte Betriebsart // restricted operating mode

² SPM besondere Schutzbetriebsart // special protective mode



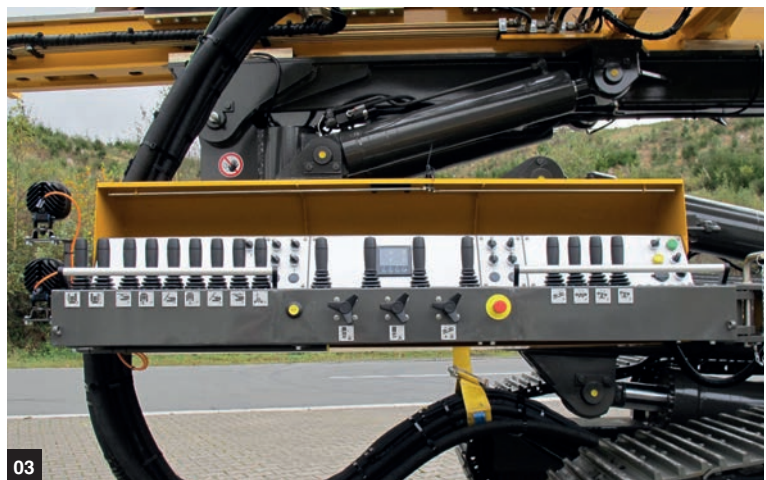
01



02



04



03



06



05

01 KR 806-5G

02 KR 806-5G mit Gestängehandhabungssystem // KR 806-5G with rod handling system

03 Elektrisches Steuerpult // electric control panel

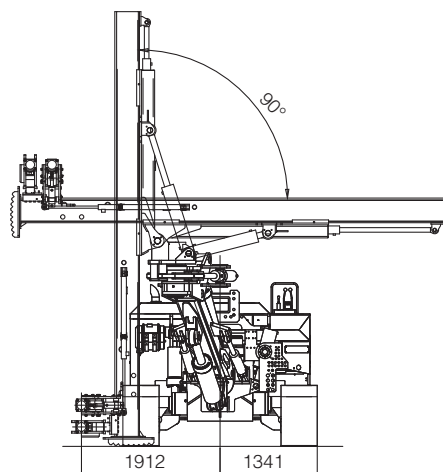
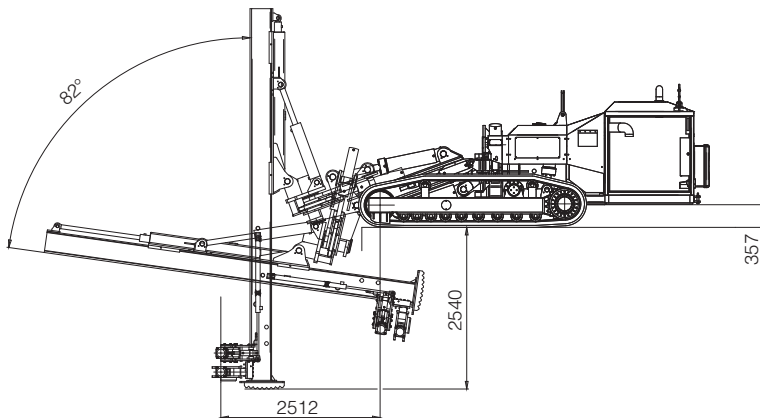
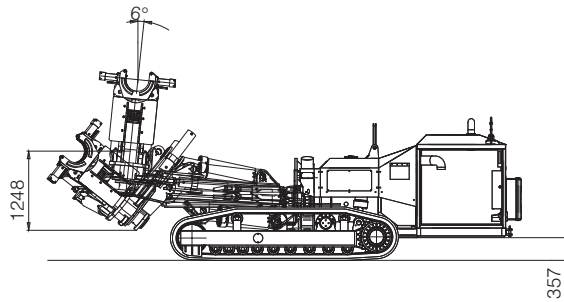
04 KR 806-5G - Sonderausführung // KR 806-5G - special design

05 KR 806-5G Vorbau // KR 806-5G boom

06 Diverter und Klemm- und Brechvorrichtung // diverter and clamping and breaking device

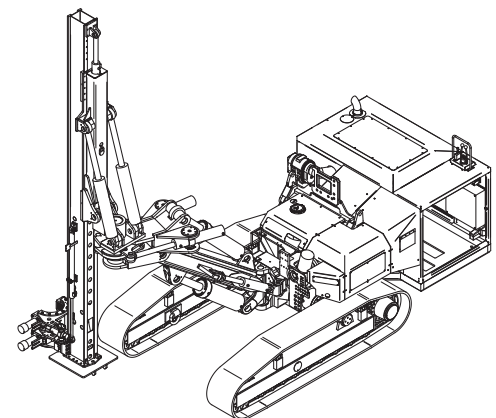
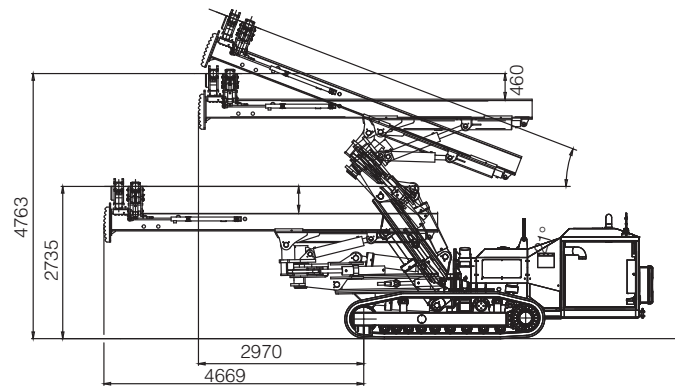
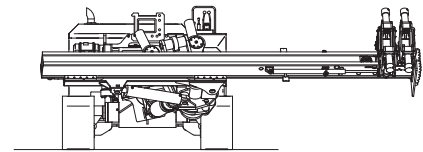
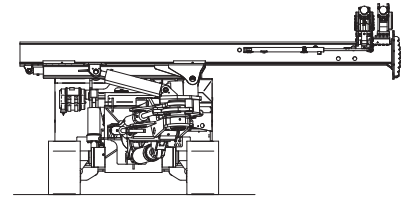
Bohrstellungen

Kinematisch mögliche Schwenkbereiche. Abhängig von der Ausstattung sind Abweichungen hiervon möglich.



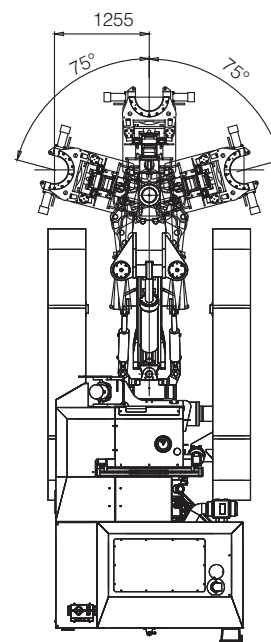
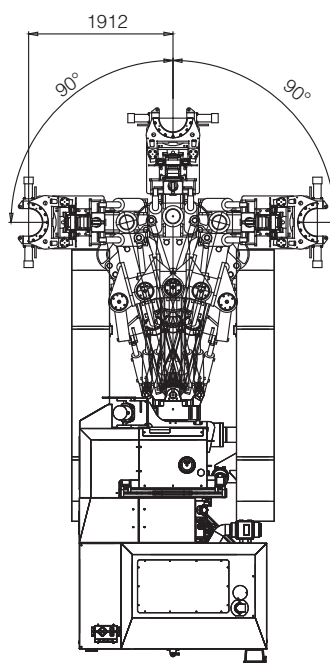
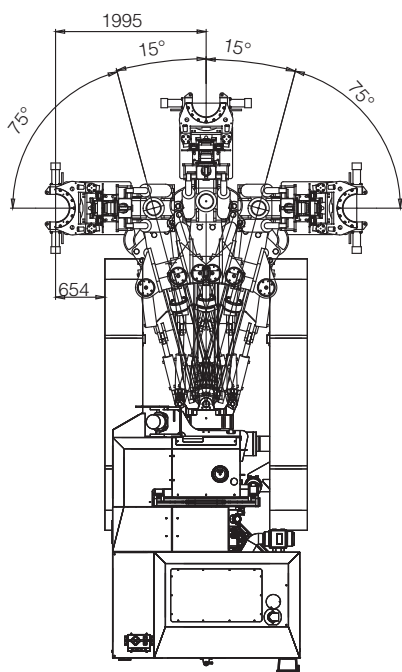
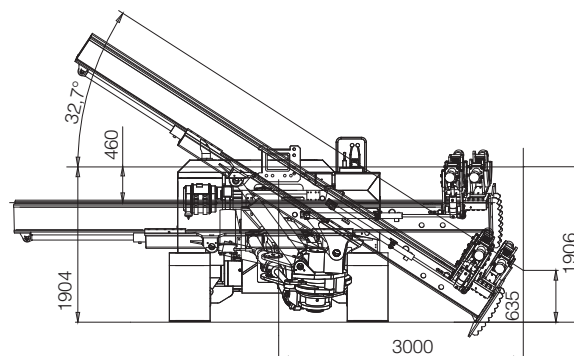
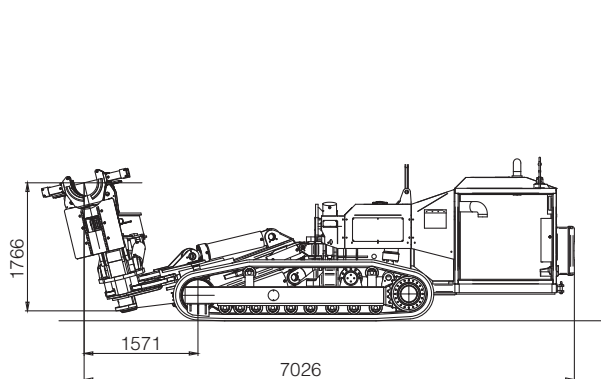
Drilling Positions

Kinematically possible mast movements. Depending on different configuration deviations are possible.



Bohrstellungen

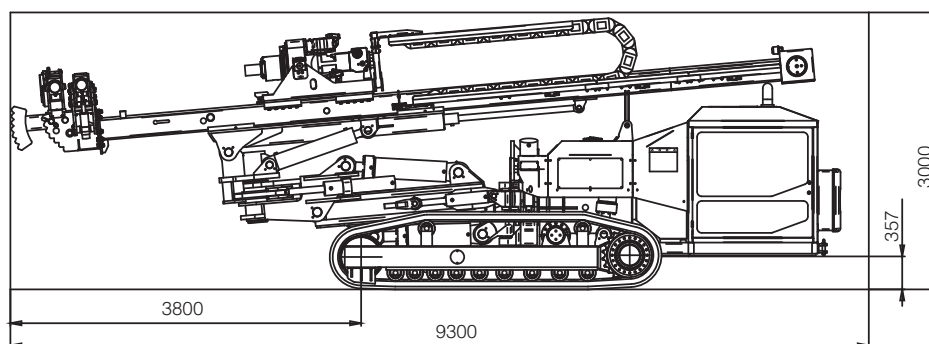
Drilling Positions



Transportabmessungen

Transportation Dimensions

Typ Type	KR 806-5G
Gesamtlänge Total Length	9300 mm
Gesamtbreite Total Width	2700 mm
Gesamthöhe Total Height	3000 mm
Gesamtgewicht Total Weight	19,7 t*

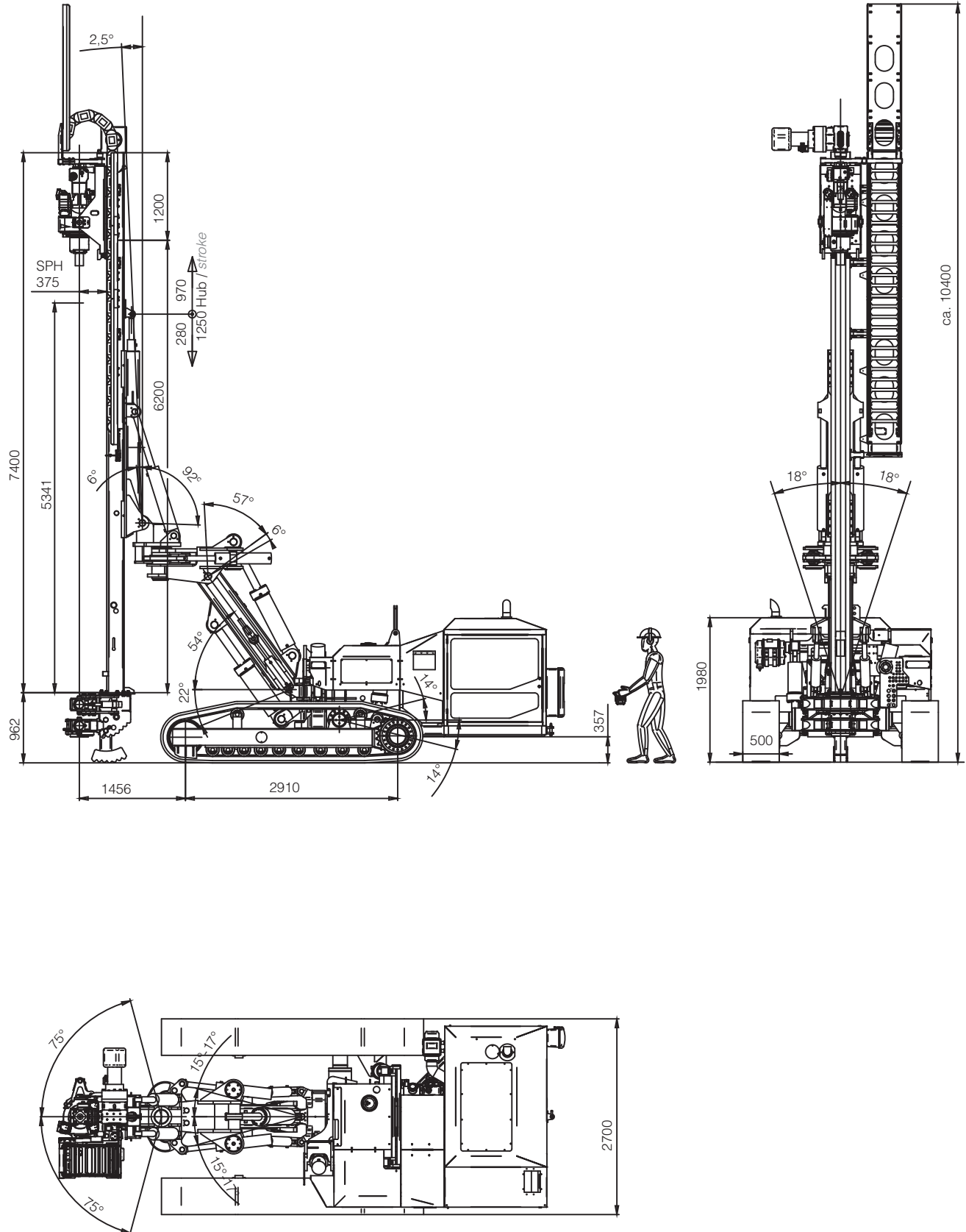


* kann je nach Geräteausstattung und Zubehör abweichen //
may vary depending on drilling rig configuration and accessories

Abmessungen

Dimensions

POWER OF KLEMM



Technische Daten

Technical Data

		KR 806-5G		KR 806-5GP	
Motortyp DEUTZ	Engine Type DEUTZ	TCD 6.1 L6 4V		TCD 7.8 L6	
zertifiziert nach	certified	EU Stage V, USA EPA TIER 4f			
Leistung	Rated Output	kW	180	245	
Abgasnachbehandlung	Exhaust After Treatment		DPF + SCR		
DEF-Tankinhalt	DEF Tank Capacity	l	32	50	
Dieseltankinhalt	Fuel Tank Capacity	l	420		
Hydrauliksystem	Hydraulic System				
1. Kreislauf	1st Circuit	l/min	270 load sensing		
2. Kreislauf	2nd Circuit	l/min	270 load sensing		
3. Kreislauf	3rd Circuit	l/min	35 constant	60 load sensing	
4. Kreislauf	4th Circuit	l/min	20 constant	20 constant	
5. Kreislauf	5th Circuit	l/min	35 constant	30 constant	
6. Kreislauf	6th Circuit	l/min	120 load sensing (optional)	120 load sensing	
Systemdruck max.	Operating Pressure max.	bar	350		
Hydrauliktankinhalt	Hydr. Oil Tank Capacity	l	630		
Raupenfahrwerk	Crawler Base	B2			
Zugkraft max.	Tractive Force max.	kN	188		
Fahrgeschwindigkeit	Crawler Speed	km/h	2,0		
3-Steg Bodenplatten	3-rib Grouser Plates	mm	500		
Bodendruck	Ground Pressure	kN/m²	68*		
Pendelmöglichkeit	Oscillating Range		± 14°		
Bohrlafette	Drill Mast	Typ	202	203	303
Gerüstlänge	Frame Length	mm	7400	7000 + 5300	7600 + 4500
Vorschub- / Rückzugkraft	Feed / Retraction Force	kN	100 / 100	130 / 130	130 / 130
Vorschub- / Rückzuggeschwindigkeit	Feed / Retraction Rate	m/min	12,0 / 24,0 **	9,5 / 19,0 **	8,5 / 17,0 **
Vorschub / Rückzug schnell	Fast Feed Rate	m/min	28,0 / 56,0	22,0 / 44,0	21,0 / 42,0
Bohrantriebe	Drill Heads				
Drehantriebe	Rotary Heads	KH 39* ¹			
Hydraulikhämmer	Hydraulic Drifters	KD 3428R* ¹			
Doppelkopfbohranlagen	Double Head Drilling Units	KH 39 / KD 1215R* ¹ ; KH 39 / KH 25* ¹			
Lärm und Vibration	Noise and vibration		KR 806-5G		KR 806-5GP
Schallleistungspegel L _{WA} d	Sound Power Level L _{WA} d	dB(A)	104		117
Ganzkörpervibration A(8) _{eff}	Full body vibration A(8) _{eff}	m/s²	< 0,5		
Hand-Arm-Vibration A(8) _{eff}	Hand-arm vibration A(8) _{eff}	m/s²	< 2,5		

* Bodenpressung der Maschine bei gleichmäßiger Gewichtsverteilung unter Berücksichtigung des Gesamtgewichts // machine ground pressure with even weight distribution under consideration of total machine weight

*¹ größtmögliche Bohrantriebe, abhängig von Gerätekonfiguration // max. possible drill heads, depending on drill rig configuration

** Version KR 806-5G



Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

Technical specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously delivered. The shown machines may have optional equipment. Errors and misprints reserved.

KLEMM Bohrtechnik GmbH
Wintersohler Str. 5
57489 Drolshagen Germany
Phone: +49 2761 705-0
Fax: +49 2761 705-50
E-Mail: info@klemm.de

www.klemm.de

KLEMM
Bohrtechnik

